УТВЕРЖДЕН
приказом ГБПОУ "ГК г. Сызрани"
от "16 " мая 2022 г. № 250-о

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы подготовки специалистов среднего звена
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области
"Губернский колледж г. Сызрани"
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения

Уровень образования: основное общее образование
Квалификации: техник
Форма обучения: очная
Срок получения образования: 3 года 10 месяцев
Профиль получаемого профессионального образования: технологический
Год начала подготовки по УП- 2022
Год окончания подготовки поУП - 2026
Приказ об утверждении ФГОС от 18.04.2014 №350 (ред. от 13.07.2021)

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	0	0	0	2	0	11	52
II курс	26	6	8	0	2	0	10	52
III курс	33	2	4	0	2	0	11	52
IV курс	24	2	3	4	2	6	2	43
Всего	**122**	**10**	**15**	**4**	**8**	**6**	**34**	**199**

1. Сводные данные по бюджету времени (в часах)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплина	Учебная практика			Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	1404	0	0	0	72	0	396	1872
II курс	936	216	288	0	72	0	360	1872
III курс	1188	72	144	0	72	0	396	1872
IV курс	864	72	108	144	72	216	72	1548
Всего	**4392**	**360**	**540**	**144**	**288**	**216**	**1224**	**7164**

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации								Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)															
												Обязательная					I курс				II курс				III курс				IV курс			
													в том числе				1 сем		2 сем.		3 сем.		4 сем.		5 сем.		6 сем.		7 сем.		8 сем.	
		1	2	3	4	5	6	7	8	Максимальная	Самостоятельная работа	Всего занятий	теоретических занятий	лабораторных и практических занятий	курсовых работ (проектов)	практическая подготовка	17 нед.	самостоятельная работа	22 нед.	самостоятельная работа	16 нед.	самостоятельная работа	24 нед.	самостоятельная работа	16 нед.	самостоятельная работа	23 нед.	самостоятельная работа	16 нед.	самостоятельная работа	13 нед.	самостоятельная работа
1	2	3								4	5	6	7	8			9		10		11		12		13		14		15		16	
О.00	**Общеобразовательный цикл**	2/9/3								**2106**	**702**	**1404**	**807**	**597**	**0**		**589**	**220**	**788**	**302**	**27**	**13**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
	Общие учебне предметы									**1281**	**438**	**843**	**429**	**414**	**0**	**0**	**368**	**188**	**448**	**237**	**27**	**13**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
ОУП.01	Русский язык		Э							117	39	78	25	53			34	17	44	22												
ОУП.02	Литература		ДЗ							175	58	117	70	47			51	25	66	33												
ОУП.03	Иностранный язык		ДЗ							175	58	117	39	78			51	25	66	33	0											
ОУП.04	Математика		Э							351	117	234	164	70			130	65	104	52												
ОУП.05	История		ДЗ*							110	32	78	68	10			34	16	44	16	0											
ОУП.06	Физическая культура	З	З	ДЗ						175	58	117	7	110			34	17	56	28	27	13										
ОУП.06	Основы безопасности жизнедеятельности		ДЗ							96	33	63	27	36			34	17	29	16												
ОУП.08	Астрономия		ДЗ							58	19	39	29	10			0		39	19												
	*Индивидуальный проект									24	24	0	0	0			0	6	0	18												
	Учебные предметы по выбору из обязательных предмных областей									**518**	**167**	**351**	246	**105**		**0**	**153**		**198**		**0**											
УПВ.09	Родной язык/Родная литература		ДЗ							117	39	78	58	20			34	17	44	22												
УПВ.10	Информатика		Э*							226	70	156	101	55			68	32	88	38												
УПВ.11	Физика		ДЗ							175	58	117	87	30			51	25	66	33												
	Дополнительные учебные предметы										0																					
УПД.12	Введение в специальность/Технология		ДЗ*							**307**	**97**	**210**	**132**	**78**	**0**	**0**	**68**	**32**	**142**	**65**	**0**	**0**										
	Основы проектной деятельности									136	40	96	60	36			34	15	62	25												
	Основы общественных знаний									117	39	78	68	10			34	17	44	22												
	Основы черчения									54	18	36	4	32			0		36	18												
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл**	6/11/0								**911**	**292**	**619**	**219**	**400**	**0**	**0**	**23**	**9**	**4**	**0**	**109**	**53**	**127**	**61**	**69**	**32**	**64**	**30**	**128**	**62**	**95**	**45**
ОГСЭ.01	Основы философии							ДЗ		72	24	48	48	0															48	24		
ОГСЭ.02	История				ДЗ					72	24	48	40	8							0		48	24								
ОГСЭ.03	Иностранный язык				ДЗ		ДР		ДЗ	166	0	166	0	166							24		28		32		30		28		24	
ОГСЭ.04	Физическая культура				З		З		ДЗ	332	166	166	8	158							24	24	28	28	32	32	30	30	28	28	24	24
ОГСЭ.05	Общие компетенции профессионала (по уровням)	ДЗ			ДЗ			ДЗ		84	28	56	10	46			18	9			0	0	18	9	0		0		20	10	0	0
ОГСЭ.06	Рынок труда и профессиональная карьера								КДЗ1	9	3	6	0	6																	6	3
ОГСЭ.07	Психология общения			ДЗ						86	29	57	41	16							57	29	0	0					0		0	
ОГСЭ.08	Основы бережливого призводства								кдз3	54	18	36	36	0							0										36	18
ОГСЭ.09	Социально значимая деятельность		з		з		з		з	36	0	36	36				5	**0**	4		4		5		5	0	4		4		5	
ЕН.00	**Математический и общий естественнонаучный учебный цикл**	0/0/2								**168**	**56**	**112**	**46**	**66**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**60**	**30**	**52**	**26**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
ЕН.01	Математика				Э					78	26	52	26	26							0		52	26					0			
ЕН.02	Информатика			Э						90	30	60	20	40							60	30	0						0			
П.00	**Профессиональный учебный цикл**	0/15/16								**4303**	**1146**	**3157**	**1333**	**894**	**50**	**900**	**0**	**0**	**0**	**0**	**380**	**82**	**685**	**199**	**507**	**254**	**764**	**274**	**448**	**170**	**373**	**151**
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**	0/9/7								**2203**	**735**	**1468**	**862**	**606**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**100**	**50**	**305**	**153**	**471**	**236**	**230**	**115**	**234**	**117**	**128**	**64**
ОП.01	Инженерная графика			ДЗ						60	20	40	10	30							40	20	0						0			
ОП.02	Компьютерная графика				ДЗ					90	30	60	0	60									60	30	0				0			
ОП.03	Техническая механика				Э					264	88	176	136	40							0		176	88					0			

ОП.04	Материаловедение			Э						90	30	60	36	24			0		0		60	30							0			
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация						Э			114	38	76	60	16											0	0	76	38	0			
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты					Э				180	60	120	60	60									36	18	84	42			0			
ОП.07	Технологическое оборудование					КЭ1				96	32	64	52	12									0		64	32			0			
ОП.08	Технология машиностроения					Э				264	88	176	96	80											176	88	0		0			
ОП.09	Технологическая оснастка					КЭ1				75	25	50	36	14											50	25	0		0			
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования					ДЗ				74	25	49	37	12											49	25	0		0		0	
ОП.11.	Информационные технологии в профессиональной деятельности					ДЗ				72	24	48	18	30											48	24	0		0			
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности						КДЗ2			75	25	50	38	12											0		50	25	0			
ОП.13	Охрана труда				ДЗ					50	17	33	25	8									33	17	0		0		0		0	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности						ДЗ			102	34	68	48	20											0		68	34	**0**			
ОП.15	Основы предпринимательства								кдз1	27	9	18	0	18											0				0		18	9
ОП.16	Управление качеством								кдз3	57	19	38	34	4											0		0	0			38	19
ОП.17	Современное металлорежущее оборудование машиностроительного производства							ДЗ		96	32	64	34	30													0		64	32	0	
ОП.18	Программирование в системах Mastercam							КЭ1		105	35	70	14	56															70	35	0	
ОП.19	Технология изготовления деталей машин с применением управляющих программ							КЭ1		150	50	100	70	30															100	50	0	
ОП.20	Практическая работа на станках с ЧПУ								ДЗ	108	36	72	28	44																	72	36
ОП.21	Основы финансовой грамотности						КДЗ2			54	18	36	30	6													36	18	0	0		
ПМ.00	**Профессиональные модули**	0/6/9								**2100**	**411**	**1689**	**471**	**288**	**50**	**900**	**0**	**0**	**0**	**0**	**280**	**32**	**380**	**46**	**36**	**18**	**534**	**159**	**214**	**53**	**245**	**87**
ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**						**Э(к)**			**642**	**142**	**500**	**144**	**110**	**30**	**216**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**36**	**18**	**464**	**124**	**0**	**0**	**0**	**0**
МДК.01. 01	Технологические процессы изготовления деталей машин						ДЗ			255	85	170	56	84	30										36	18	134	67	0		0	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении						Э			171	57	114	88	26											0		114	57	0		0	
УП.01	Учебная практика						кдз1			72	0	72				72							0		0		72					
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)						кдз1			144	0	144				144											144		0		0	
ПМ.02	**Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения**								**Э(к)**	**332**	**87**	**245**	**127**	**46**	**20**	**72**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**245**	**87**
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения								КЭ1	164	55	109	75	34	20						0		0				0		0		109	55
МДК.02. 02	Оценка деятельности структурного подразделения предприятия								КЭ1	96	32	64	52	12																	64	32
УП.02	Учебная практика								кдз2	36	0	36				36															36	
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)								кдз2	36	0	36				36													0		36	
ПМ.03	**Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.**							**Э(к)**		**372**	**88**	**284**	**144**	**32**	**0**	**108**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**70**	**35**	**214**	**53**	**0**	**0**
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей							КЭ2		159	53	106	84	22													70	35	36	18		
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации							КЭ2		105	35	70	60	10													0		70	35		
УП.03	Учебная практика							кдз2		36	0	36				36											0		36			
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)							кдз2		72	0	72				72											0		72			
ПМ.04	**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих** 19149 Токарь 16045 Оператор станков с программным управлением				**Э(к)**					**754**	**94**	**660**	**56**	**100**	**0**	**504**	**0**	**0**	**0**	**0**	**280**	**32**	**380**	**46**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**

МДК.04.01	Технология обработки заготовок на токарных станках			Э						104	40	64	24	40							64	32										
МДК.04.02	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением				Э					146	54	92	32	60							0		92	46								
УП.04	Учебная практика			кдз1	кдз1					216	0	216				216					72		144									
ПП.04	Производственная практика			кдз1	кдз1					288	0	288				288					144		144									
	Всего	8/35/21								**7488**	**2196**	**5292**	**2405**	**1957**	**50**	**900**	**612**	**229**	**792**	**302**	**576**	**178**	**864**	**286**	**576**	**286**	**828**	**304**	**576**	**232**	**468**	**196**
ПДП.00	**Производственная практика (преддипломная)**											**144**																			144	
ПА.00	**Промежуточная аттестация**											**288**							72		36		36		36		36		36		36	
ГИА.00	**Государственная итоговая аттестация**											**216**																			216	
												5940				900	612	229	864	302	612	178	900	286	612	286	864	304	612	232	864	196
ВСЕГО	дисциплин и МДК																612		792		360		576		576		612		468		396	
	учебной практики																0		0		72		144		0		72		36		36	
	производственной																				144		144				144		72		36	
	преддипломной практики																0		0		0		0		0		0		0		144	
	экзаменов(в т.ч. экзаменов квалификационных)																0		3		3		4		3		3		3		2	
	дифф. зачетов																1		8		4		6		2		4		4		6	
	зачетов																1		2		0		2		0		2		0		1	

Консультации на одного обучающегося по 4 часа в год (всего 16 час. на одного обучающегося)

Государственная итоговая аттестация

1. Программа базовой подготовки 1.1.Выпускная квалификационная работа в форме дипломного проекта

Выполнение дипломного проекта с 18.05 по 14.06 (всего 4 недели)

Защита дипломного проекта с 15.06 до 29.06 (всего 2 недели)

4.Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и другие помещения

№ пп	Наименование
	Кабинеты
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранных языков
3	Математики
4	Информатики
5	Инженерной графики
6	Экономики отрасли и менеджмента
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Технологии машиностроения
9	Русского языка и литературы
10	Обществознания
11	Физики
	Лаборатории
1	Технической механики
2	Материаловедения
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем с ЧПУ
	Мастерские
1	Слесарная

2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс
1	Спортивный зал
	Залы
1	Библиотека,читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Губернский колледж г. Сызрани» (ГБПОУ «ГК г. Сызрани») разработан на основании следующих документов:

–Федеральный закон Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ;
–Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350 (ред. от 13.07.2021);
–Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 ;
-Профессиональный стандарт 40.078 «Токарь», 2 уровень квалификации, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 июня 2021 г. N 364 н;
-Профессиональный стандарт 40.026 Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением, 3 уровень квалификации, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24 мая 2021 г. N 324н;
- Профессиональный стандарт 40.031 «Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении», 5 уровень квалификации, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021г. № 435 н.
–Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013г. N 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» ;
–Приказ Минобрнауки России №885 , Минпросвещения России №390 от 5 августа 2020г. "О практической подготовке обучающихся";
–Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» ;
–Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 25.10.2013 №1186 « Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;
–Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 17.03.2015г. №06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
–Письмо министерства образования и науки Самарской области от 15.06.2018 г. №16/1846 «Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области»;
–Письмо центра профессионального образования Самарской области от 12.07.2018 г. №381 «Методические рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования в Самарской области»;
–Устав государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Губернский колледж г. Сызрани», утвержденный приказом министерства образования и науки Самарской области от 30.12.2014 № 411-од и приказом министерства имущественных отношений Самарской области от 04.02.2015 № 330 с изменениями.

– Локальные акты государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Губернский колледж г. Сызрани», регламентирующие образовательный процесс.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

4.2.1. Учебный процесс по специальности 15.02.08 Технология машиностроения организуется в соответствии с календарным учебным графиком, начинается 1 сентября 2022 г. и заканчивается 30 июня 2026 г.

4.2.2.Каждый учебный год для обучающихся очной формы обучения начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом соответствующей образовательной программы. Учебный год состоит из двух семестров.

4.2.3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки по освоению ППССЗ.

4.2.4 Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

4.2.5. Максимальный объем нагрузки при прохождении практики составляет 36 академических часов в неделю.

4.2.6. Продолжительность учебной недели составляет шесть дней.

4.2.7. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Учебные занятия проводятся по 1 академическому часу, парами или концентрированно при погружении в деятельность в рамках одного модуля.

При освоении профессиональных модулей имеет место наличие сгруппированных занятий по одному междисциплинарному курсу.

4.2.8. Учебные занятия проводятся в группах и подгруппах (по информатике, информационным технологиям в профессиональной деятельности, компьютерной графике) не менее 8 человек в подгруппе.

4.2.9. Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу, выполнение курсовой работы (проекта), практику.

4.2.10. Для реализации компетентностного подхода в образовательном процессе используются активные и интерактивные формы проведения занятий: деловые игры, диспуты, тренинги, групповые дискуссии, моделирование производственных ситуаций, компьютерные симуляции.

4.2.11. Дисциплина Физическая культура предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных секциях, клубах).

4.2.12 Одним из видов учебной работы является выполнение курсового проекта по профессиональным модулям:

4.2.12.1 ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин- в 6семестре. Курсовой проект выполняется в рамках изучения МДК 01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин, на него отводится 30 часов, его выполнение сопровождается консультациями. На составление письменного отзыва на выполненную работу руководителю отводится 1 час на каждого студента из числа консультаций.

4.2.12.2 ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения- в 8 семестре. Курсовой проект в форме проектного исследования выполняется в рамках МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения, на него отводится 20 часов. Экзамен квалификационный по профессиональному модулю проводится в виде защиты данного курсового проекта.

4.2.13. Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 4 часов на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период получения среднего общего образования в пределах ППССЗ. Формы проведения- групповые и индивидуальные, письменные и устные, определяются преподавателем, исходя из специфики изучения учебного материала. При проведении консультаций возможно использование дистанционных образовательных технологий (ДОТ).

4.2.14 Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

4.2.14.1. Текущий контроль предусматривает систематическую проверку знаний и умений обучающихся по всем изучаемым в данном семестре дисциплинам и междисциплинарным курсам (далее- МДК) учебного плана.

4.2.14.2.Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем на любом из видов учебных занятий в форме контрольных работ, самостоятельных работ, практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д. за счет времени, отведенного на их изучение. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости разрабатывается преподавателем, исходя из специфики дисциплины и МДК.

4.2.14.3.При текущем контроле успеваемости применяется пятибалльная система оценивания. По дисциплинам и МДК, изучаемым в течении нескольких семестров, при отсутствии промежуточной аттестации семестровая оценка формируется по результатам текущего контроля.

4.2.15. Практика представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с видом профессиональной деятельности.

4.2.15.1. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практики: учебная (далее- УП) и производственная (далее- ПП). Производственная практика состоит из 2 этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

4.2.15.2. Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках ПМ и реализуется рассредоточено в учебно-производственных мастерских ОУ и концентрированно в условиях предприятия в рамках освоения профессиональных модулей. Конкретизация распределения УП и ПП в составе ПМ по семестрам представлена в таблице:

Семестр	Профессиональный модуль	Вид практики	Продолжительность	Форма проведения
3	ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 Токарь	учебная	2 нед. (72час.)	Рассредоточено- 1 раз в неделю по 6часов при освоении рабочей профессии Токарь
		производственная	4нед. (144 час)	концентрированно
4	ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 16045 Оператор станков с программным управлением	учебная	4 нед.(144 часа)	Рассредоточено- 1 раз в неделю по 8 часов при освоении рабочей профессии Оператор станков с программным управлением
		производственная	4нед. (144 час)	концентрированно
6	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	учебная	2нед.(72час.)	рассредоточено
		производственная	4нед.(144 час.)	концентрированно
7	ПМ 03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.	учебная	1нед.(36час.)	рассредоточено
		производственная	2нед. (72час.)	концентрированно
8	ПМ 02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	учебная	1нед.(36час.)	рассредоточено
		производственная	1нед. (36час.)	концентрированно

4.2.15.3. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики.

4.2.15.4. Формой промежуточной аттестации по практике является комплексный дифференцированный зачет по двум видам прктик: чебной и производственной

производственной. .

Аттестация по практик проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций, на базекоторых была реализована программа производственной практики.

4.2.16. Преддипломная практика проводится концентрировано в 8 семестре в количестве 4 учебных недель на базе предприятий города, соответствующих профилю подготовки. Обязательная учебная нагрузка обучающихся при прохождении преддипломной практики составляет 36 часов в неделю. В период прохождения преддипломной практики студенты выполняют соответствующую часть задания на выпускную квалификационную работу, дипломный проект.

4.2.17. Показатель практикоориентированности при реализации ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения без общеобразовательной подготовки составляет 62,9% что соответствует нормативным требованиям.

4.2.18. В период обучения с юношами проводятся пятидневные учебные сборы в соответствии с приказом Министерства обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации от 24 февраля 2010 года № 96/134. «Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах».

4.2.19. Время, отведенное на каникулы, за весь курс обучения составляет 34 недели, в том числе в зимний период 2 недели в каждом учебном году.

4.3. Общеобразовательный цикл

4.3.1. Освоение ППССЗ базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования (далее- СОО) в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

4.3.2. Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена формируется в соответствии: с требованиями ФГОС СОО (приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 №413 в редакции от 24.09.2020), Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 г. № 06-259) ;

4.3.3. В соответствии со спецификой ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения образовательное учреждение реализует **технологический** профиль получаемого профессионального образования.

4.3.4. Общеобразовательный цикл включает в себя 12 предметов: 8 общих учебных предметов (Русский язык, Литература, Иностранный язык, Математика, История, Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности, Астрономия), 3 предмета по выбору из обязательных предметных областей (Родная литература, Информатика, Физика), 1 предмет- дополнительный (Введение в специальность/ Практические основы профессиональной деятельностипо выбору обучающихся). Предмет Введение в профессию носит интегрированный характер и включает в себя 3 раздела: Основы проектной деятельности, Основы общественных знаний и Основы черчения.

В объеме общеобразовательного цикла общие предметы составляют -60%, учебные предметы из обязательных предметных областей и дополнительные по выбору обучающихся-40%.

4.3.5. Профильные предметы: Математика, Информатика и Физика осваиваются на углубленном уровне.

4.3.6. В рамках общеобразовательного цикла предусмотрено выполнение индивидуальных проектов. Базовым предметом для подготовки обучающихся к выполнению индивидуальных проектов является предмет Введение в профессию в рамках раздела Основы проектной деятельности. Индивидуальный проект выполняется обучающимся по одному из предложенных предметов (История, Информатика) по выбору. Компьютерное сопровождение проектов (оформление презентаций) осуществляется на предмете Информатика.

4.3.7. На выполнение индивидуальных проектов на самостоятельную работу студенту отводится 24 часа, выполнение проектов сопровождается консультациями.

4.3.8. Защита проектов осуществляется во 2 семестре на 1 курсе в период промежуточной аттестации.

4.4. Формирование вариативной части ППССЗ

4.4.1. Вариативная часть ППССЗ направлена на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

4.4.2. Вариативная часть ППССЗ использована на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и ПМ обязательной части, и введение новых дисциплин и МДК.

4.4.3. Увеличение часов на общепрофессиональные дисциплины и МДК в профессиональных модулях обусловлено требованиями профессиональных стандартов (далее - ПС) после проведения соответствия образовательных результатов ФГОС требованиям ПС. Соответствие было проведено на основе профессиональных стандартов : 40.078 Токарь (ПМ 04.); 40.222 Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением (ПМ.04), 40.031 Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении (ПМ01, ПМ03.).

4.4.4.Объем вариативной части ППССЗ составляет 25 учебных недель, 1350 часов (при 54 часах максимальной недельной нагрузки для обучающихся), 900 часов аудиторной нагрузки.

4.4.5.Часы вариативной части распределены следующим образом:

4.4.5.1. Увеличение времени на изучение дисциплин обязательной учебной нагрузки обучающегося в объеме **247**часов:

-**118** часов на увеличение объема времени на общепрофессиональные дисциплины (ОП 00.);

-**129** часов на увеличение объема времени на профессиональные модули (ПМ 00.).

4.4.5.2. На изучение дисциплин ОГСЭ блока в объеме **191** час..

4.4.5.3. На изучение общепрофессиональных дисциплин в объеме **398** часов.

4.4.5.4. На изучение дисциплин профессиональных модулей в объеме **64** часа

4.4.6. Дисциплины и МДК вариативной части определены образовательным учреждением по согласованию с работодателем ООО "Сельмаш".

Обоснование увеличения объема времени, отведенного на дисциплины и ПМ обязательной части представлено в таблице:

Индекс	Наименование дисциплины, МДК	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					
		Максимальная нагрузка	Самостоятельная учебная работа	Обязательная			
				в т.ч.			
				Всего занятий	Лаб. и практ. занятий	Курсовых работ	Обоснование увеличения объема времени
	Увеличение количества часов дисциплин и МДК обязательной части ППССЗ						
ОП.02	Компьютерная графика	90 (75+15в)	30 (25+5в)	60 (50+10в)	60 (50+10в)		на углубление основных видов деятельности
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	114 (48+66в)	38(16+22в)	76 (32+44в)	16 (6+10в)		
ОП.07	Технологическое оборудование	96 (75+21в)	32 (25+7в)	64 (50+14в)	12 (4+8в)		
ОП 09	Технологическая оснастка	75 (51+24в)	25 (17+8в)	50 (34+16в)	14 (10+4в)		
ОП 10	Программирование для автоматизированного оборудования	74 (48+26в)	25(16+9в)	49 (32+17в)	12 (8+4в)		
ОП 11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	72 (47+25в)	24 (16+8в)	48 (31+17в)	30 (22+8в)		
		177в	**59 в**	**118 в**	**44 в**		
МДК. 01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	255 (192+63в)	85 (64+21в)	170 (128+42в)	84 (30+54в)	30	Расширение и углубление профессиональной подготовки в соответствии с требованиями работодателей и профессионального стандарта « Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»
МДК. 01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	171 (106+65в)	57 (35+22в)	114 (71+43в)	26 (24+2в)		
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	159 (114+45в)	53 (38+15в)	106 (76+30в)	22 (12+10в)		
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	105 (84+21в)	32 (28+7в)	70 (56+14в)	10		
		194в	**65в**	**129в**	**66в**		
	Итого:	**371в**	**124в**	**247в**	**110в**		

	Введение новых дисциплин						
ОГСЭ.05	Общие компетенции профессионала (по уровням)	84	28	56	46		получение дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда
ОГСЭ.06	Рынок труда и профессиональная карьера	9	3	6	6		
ОГСЭ.07	Психология общения	86	29	57	16		
ОГСЭ.08	Основы бережливого производства	54	18	36			
ОГСЭ.09	Социально значимая деятельность	36	0	36			
ОП.15	Основы предпринимательства	27	9	18	18		
ОП.21	Основы финансовой грамотности	54	18	36	6		
ОП.16	Управление качеством	57	19	38	4		на углубление основных видов деятельности
ОП.17	Современное металлорежущее оборудование машиностроительного производства	96	32	64	30		
ОП.18	Программирование в системах Mastercam	105	35	70	56		Расширение и углубление профессиональной подготовки студентов в соответствии с требованиями WorldSkills по компетенции «токарные работы на станке с ЧПУ»
ОП.22	Технология изготовления деталей машин с применением управляющих программ	150	50	100	30		
ОП.23	Практическая работа на станках с ЧПУ	108	36	72	44		
МДК.02.02	Оценка деятельности структурного подразделения предприятия	96	32	64	12		Расширение и углубление профессиональной подготовки в соответствии с требованиями работодателей
	Итого	**979в**	**326в**	**653в**	**268в**		
	Всего	**1350в**	**450в**	**900в**	**378в**		

4.5.Порядок аттестации обучающихся

4.5.1.Оценка качества освоения учебных дисциплин и ПМ проводится как в процессе текущего контроля, так и в процессе промежуточной и государственной итоговой аттестации.

4.5.2.Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем по изученным темам дисциплин и МДК в форме контрольных работ, отчетов по результатам самостоятельной работы, практических занятий и лабораторных занятий, письменного и устного опроса и т.д. за счет времени, отведенного на их изучение. Текущий контроль по выполненным лабораторным и практическим работам проводится в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ, оценки отчетов по ним. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости разрабатывается преподавателем, исходя из специфики дисциплины и МДК.

4.5.3. Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности студента по отдельной дисциплине, МДК, учебной и производственной практике (по профилю специальности), профессиональному модулю; определяет сформированность у студентов общих (ОК) и профессиональных (ПК) компетенций.

4.5.4.Рабочим учебным планом по специальности в соответствии с требованиями ФГОС предусмотрено 8 недель промежуточной аттестации, которые распределены следующим образом: 2 недели по завершении общеобразовательной подготовки и по 1 неделе после 3, 4, 5, 6, 7и 8 семестров.

4.5.5.Промежуточная аттестация проводится как в период сессионной недели, так и по завершению изучения учебных дисциплин и МДК.

4.5.6.Учебным планом предусмотрены следующие формы промежуточной аттестации:

-экзамен по отдельной дисциплине или МДК (э);

- комплексный экзамен по двум или нескольким дисциплинам или МДК в составе одного модуля;

-зачет по дисциплине Физическая культура (з);
-дифференцированный зачет по отдельной дисциплине,МДК (дз);
-комплексный дифференцированный зачет по двум или нескольким дисциплинам и практикам (кдз);
- экзамен квалификационный по профессиональному модулю (Эк).

4.5.7. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины МДК и практик. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Экзамены рассредоточены в семестре и чередуются с днями учебных занятий.

4.5.8. Промежуточная аттестация по общеобразовательной подготовке проводится по предметам: «Русский язык», «Математика» в письменной форме и по предмету «Информатика» в устной форме во 2 семестре.

4.5.9 . Учебным планом предусмотрено проведение 8 комплексных зачетов (кдз) и 4 комплексных экзаменов (кэ), включающих в себя несколько дисциплин (МДК), содержащих межпредметные связи:

4.5.9.1. Комплексный зачет : ОГСЭ 06 Рынок труда и профессиональная карьера и ОП.15 Основы предпринимательства -8 семестр;

4.5.9.2 Комплексный зачет: Основы бережливого производства и ОП.16 Управление качеством-8 семестр;

4.5.9.3. Комплексный зачет: ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности и ОП.21 Основы финансовой грамотности-6 семестр;

4.5.9.4. Комплексный зачет :УП.01 и ПП.01-6 семестр, УП.02 и ПП.02-8 семестр, УП.03 и ПП.03-7 семестр, УП.04 и ПП.04-3 и 4 семестр.

4.5.9.5. Комплексный экзамен: ОП.07 Технологическое оборудование и ОП.09 Технологическая оснастка- 5 семестр;

4.5.9.6. Комплексный экзамен : ОП.18 Программирование в системах Mastercam и ОП.19 Технология изготовления деталей машин с применением управляющих программ-7 семестр,

4.5.9.7. Комплексный экзамен: МДК.02. 01 Планирование и организация работы структурного подразделения и МДК 02.02 Оценка деятельности структурного подразделения предприятия в рамках освоения ПМ 02.-8 семестр;

4.5.9.8. Комплексный экзамен:МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей и МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации в рамках освоения ПМ 03.- 6 семестр;

4.5.10 .В рамках промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю (ПМ.00) по завершению практик и освоения МДК в режиме междисциплинарного экзамена проводится экзамен квалификационный (Э (к)), направленный на оценку сформированности у студента профессиональных компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности.

4.5.11. Квалификационный экзамен предусматривает выполнение комплексного практического задания по профессиональным модулям ПМ.04, ПМ.03 и ПМ.01. и выполнение проектного задания по профессиональному модулю ПМ.02.

При освоении ПМ 04 экзамен (далее- Э(к)) проводится дважды. После изучения МДК 04.01 и предусмотренных практик проводится Э(к) по професси 19149 Токарь, по результатам которого в рамках профессионального обучения студенту присваивается 2 квалификационный разряд по рабочей профессии и выдается свидетельство установленного образца. Затем после изучения МДК 04.02 и предусмотренных практик проводится Э(к) по професссии 16045 Оператор станков с программным управлением, по результатам которого в рамках профессонального обучения студенту присваивается 2 квалификационный разряд по рабочей профессии и выдается свидетельство установленного образца.

4.5.12. Реализация образовательных программ среднего профессионального образования завершается государственной итоговой аттестацией (далее- ГИА), которая является обязательной.

4.5.13 ГИА проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС и работодателей и включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в виде дипломного проекта. На ее организацию и проведение отводится 6 недель (4 недели – на выполнение ВКР, 2 недели –на защиту ВКР). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать

содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Образовательная организация может предусмотреть проведение государственного экзамена в виде демонстрационного экзамена.

Процедура демонстрационного экзамена проводится по одной из компетенций WSR – «Токарные работы на станках с ЧПУ». Требования к оснащению процесса демонстрационного экзамена в рамках государственной итоговой аттестации составляются в соответствии с инфраструктурными листами Чемпионатов WSR.

4.5.14. К ГИА допускаются обучающиеся, представившие документы, подтверждающие освоение ими компетенций при изучении теоретического материала и прохождения учебной, производственной практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности.В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

4.5.15. По результатам защиты дипломного проекта выпускникам присваивается квалификация «техник» и выдается документ государственного образца –диплом.

4.6. Матрица компетенций

Индекс и наименование компетенции	Семестр изучения	Общие компетенции									ВД.1Разработка технологических процессов изготовления деталей машин					ВД.2 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения				ВД.3 Участие во внедрении технологических процессов изготовле		ВД.4 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением					
(разделы, дисциплины (модули) учебного плана ООП)		**ОК.1Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.**	**ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.**	**ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.**	**ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.**	**ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.**	**ОК.6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.**	**ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.**	**ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.**	**ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности**	**ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.**	**ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.**	**ПК 1.3.Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.**	**ПК 1.4.Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.**	**ПК 1.5.Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.**	ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.	ПК 2.2.Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.	ПК 2.4. Оценивать эффективность деятельности структурного подразделения.	**ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.**	**ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.**	ПК 4.1. Выполнять подготовку и настройку оборудования, оснастки, инструментов, рабочего места.	ПК 4.2.Выполнять токарную обработку несложных деталей по 8-14 квалитетам на универсальных и специализированных станках.	ПК 4.3.Выполнять контроль параметров деталей средней сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приборов	ПК4.4. Подготовка универсального токарного станка с ЧПУ и технологической оснастки к изготовлению простых деталей типа тел вращения	ПК 4.5. Изготовление пробной простой детали типа тела вращения на токарном универсальном станке с ЧПУ	ПК 4.6.Контроль параметров пробной простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету, изготовленной на универсальном токарном станке с ЧПУ
ОГСЭ.00 Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл																											
1.1. Обязательная часть																											
ОГСЭ.01. Основы философии	7	+		+	+	+	+	+	+					+	+		+										
ОГСЭ.02. История	4	+		+	+	+	+	+	+	+				+	+		+										
ОГСЭ.03. Иностранный язык	3-8				+	+	+		+	+				+	+		+										
ОГСЭ.04.Физическая культура	3-8		+	+	+		+		+					+	+		+										
1.2. Вариативная часть																											
ОГСЭ.05 Общие компетенции профессионала (по уровням)	1-7	+	+	+	+	+	+	+	+	+																	
ОГСЭ 06.Рынок труда и профессиональная карьера	8	+	+	+	+	+	+	+	+	+																	
ОГСЭ 07.Психология общения	3	+	+	+	+	+	+	+	+	+																	
ОГСЭ 08.Основы бережливого призводства	8	+	+	+	+	+	+	+	+	+								+	+								
ОГСЭ 09.Социально значимая деятельн	1-8	+	+	+	+	+	+	+	+	+																	
ЕН.00 Математический и общий естественнонаучный учебный цикл																											
2.1. Обязательная часть																											
ЕН.01. Математика	4				+	+			+					+	+						+						
ЕН.02. Информатика	3				+	+			+					+	+						+						

П.00 Профессиональный учебный цикл																											
ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины																											
3.1. Обязательная часть																											
ОП.01. Инженерная графика	3	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
ОП.02 Компьютерная графика	4	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
ОП.03. Техническая механика	4	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
ОП.04. Материаловедение	4	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
ОП.05.Метрология, стандартизация и	6	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
ОП.06.Процессы формообразования и инструменты	5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
ОП.07. Технологическое оборудование	5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
ОП.08. Технология машиностроения	5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
ОП.09. Технологическая оснастка	5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
ОП.10. Программирование для автоматизированного оборудования	5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
ОП.11.Информационные технологии в профессиональной деятельности	5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
ОП.12.Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	6																										
ОП.13.Охрана труда	4	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
ОП.14.Безопасность жизнедеятельности	6	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
3.2. Вариативная часть																											
ОП.15 Основы предпринимательства	8	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+			+	+	+									
ОП.16 Управление качеством	8	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+										+						
ОП.17. Современное металлорежущее оборудование машиностроительного производства	7	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+						
ОП.18. Программирование в системах Mastercam	7	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+						
ОП.19 Технология изготовления деталей машин с применением управляющих программ	7	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+						
ОП.20 Практическая работа на станках с ЧПУ	8	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+						
ОП.21Основы финансовой грамотности	6	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+			+	+	+									
ПМ.00 Профессиональные модули																											
ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	6	+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+												

ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	8	+	+	+	+	+	+	+	+	+						+	+	+	+								
ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и	7	+	+	+	+		+	+		+										+	+						
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 Токарь 16045 Оператор станков с программным управлением	3,4	+	+	+	+	+	+	+	+	+												+	+	+	+	+	+

РАССМОТРЕНО
Предметно-цикловой комиссией общеобразовательного, общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного цикла
от «11» мая 2022 г. протокол № 9
СОГЛАСОВАНО
Предметной (цикловой) комиссией
общепрофессиональным и профессиональным циклом "Оператор станков с программным управлением"
от «12» мая 2022 г. протокол № 9

ПРОВЕРЕНО
Заведующий отделением (руководитель профиля)
Е.Г. Чаплыгина

C=RU, OU=Директор, O=" ГБПОУ ""ГК г. Сызрани""", CN=Павел Салугин, E=gk_szr@samara.edu.ru
00 df 3b ec 74 cb 25 a0 ad
2022.07.05 14:38:47+04'00'