

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»**

УТВЕРЖДЕНО

Приказ ГБПОУ «ГК г. Сызрани»
от «14» апреля 2025г. №186-о

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

**ПМ.03 Организационное обеспечение автоматизации и механизации технологических
операций**

основной образовательной программы

по специальности:

**15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства
(по отраслям)**

Сызрань, 2025 г.

РАССМОТРЕНА

Предметной (цикловой) комиссией
обще профессионального и профессионального
цикла по направлению:
Председатель Леонтьев К.А. Предметной
(цикловой) комиссией
обще профессионального и профессионального
цикла по направлению: «Техническая
эксплуатация и обслуживание
роботизированного производства
(по отраслям)

от « » апреля 2025 г. протокол №

СОГЛАСОВАНО

Начальник Сызранского регионального
Производственного управления Филиала
«Макрорегион «Поволжье» ООО «СИБИНТЕК»
_____ С.А. Павлов
от « » апреля 2025 г. протокол № _____

Составитель:

Преподаватель Тесленко Р.Х. ПМ.02 Выполнение пусконаладочных работ и техническое
обслуживание робототехнологических комплексов

Внутренняя экспертиза (техническая и содержательная): Леонтьев К.А., председатель ПЦК
технического профиля ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Рабочая программа производственной практики профессионального ПМ.03 Организационное
обеспечение автоматизации и механизации технологических операций разработана на основе
федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального
образования специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного
производства (по отраслям).

Рабочая программа производственной практики разработана на основе ФГОС СПО по
специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного
производства (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки
Российской Федерации от 27 ноября 2023г. N890 зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ
10 января 2024г. N76793

Рабочая программа разработана с учетом требований профессионального стандарта,
Профстандарт: 28.003 Специалист по автоматизации и механизации механосборочного
производства, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской
Федерации от 31 марта 2022 года N 190н, зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской
Федерации 06 мая 2022 года, регистрационный N 68435, а также с учетом квалификационных
запросов со стороны работодателя и требование к знаниям и умениям демонстрационного экзамена
ДЭ код комплекта оценочной документации КОД 15.02.14-1-2025

Рабочая программа ориентирована на подготовку обучающихся к выполнению заданий, соответствующих требованиям регионального чемпионата по стандартам «Молодые профессионалы» по компетенции 19 «Промышленная автоматика».

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями к оформлению, установленными в ГБПОУ «ГК г. Сызрани».

Содержание программы реализуется в процессе освоения обучающимися основной образовательной программы по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	11
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	14
6. ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	16
ПРИЛОЖЕНИЕ.....	17

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики(далее производственная практика) профессионального модуля ПМ.03 Организационное обеспечение автоматизации и механизации технологических операций является частью основной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) базовой подготовки разработанной в ГБПОУ «ГК г. Сызрани».

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке персонала организаций и предприятий.

1.2. Цели и задачи производственной практики

Цель производственной практики – приобретение обучающимися практического опыта, формирование компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими ПК обучающийся в ходе прохождения производственной практики ПМ.03 Организационное обеспечение автоматизации и механизации технологических операций должен:

иметь практический опыт: в

-в разработке предложений по автоматизации и механизации на основании анализа средств технологического обеспечения.

-в выполнении проектных и опытно-конструкторских работ по внедрению средств автоматизации и механизации.

-в осуществлении планирования и организации производственных работ по внедрению средств автоматизации и механизации.

-в разработке технической документации, инструкции, связанные с внедрением средств автоматизации и механизации.

;

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики

Всего – 108 часов (3 недели).

Итоговая аттестация проводится за счет времени, отведенного на производственную практику.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения обучающимися рабочей программы производственной практики является приобретенный практический опыт, сформированные ПК в рамках ПМ.03 Организационное обеспечение автоматизации и механизации технологических операций в соответствии с указанным видом профессиональной деятельности:

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 3.1	Разрабатывать предложения по автоматизации и механизации на основании анализа средств технологического обеспечения.
ПК 3.2	Выполнять проектные и опытно-конструкторские работы по внедрению средств автоматизации и механизации
ПК 3.3	Осуществлять планирование и организацию производственных работ по внедрению средств автоматизации и механизации.
ПК 3.4	Разрабатывать техническую документацию, инструкции, связанные с внедрением средств автоматизации и механизации

В процессе освоения ПМ обучающиеся овладевают ОК:

Код	Наименование результата освоения практики
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Задания на практику

Код и наименование ПК	Задания на практику
ПК 3.1 Разрабатывать предложения по автоматизации и механизации на основании анализа средств технологического обеспечения.	1. Разработка предложений по автоматизации и механизации на основании анализа средств технологического обеспечения: ☐ Анализ средств технологического оснащения, средств измерения, приемов и методов работы, применяемых при выполнении операции ☐ Изучение структуры и измерение затрат времени на выполнение технологических операций ☐ Обработка и анализ результатов измерения затрат времени, определение узких мест технологических операций ☐ Разработка предложений по автоматизации и механизации технологических операций ☐ Сбор исходных данных для поведения проектных и опытно-конструкторских работ, изготовления средств автоматизации и механизации технологических процессов. ☐ Поиск и выбор моделей средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Подготовка технико-экономических обоснований эффективности внедрения средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Анализ эффективности средств автоматизации и механизации технологических операций
ПК 3.2 Выполнять проектные и опытно-конструкторские работы по внедрению средств автоматизации и механизации	Выполнение проектных и опытно-конструкторских работ по внедрению средств автоматизации и механизации: ☐ Проверка эскизных и технических проектов, рабочих чертежей средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Выбор оборудования и элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации и механизации; ☐ Выбор из базы ранее разработанных моделей элементов систем автоматизации и механизации; ☐ Анализа конструктивные характеристики систем автоматизации и механизации, исходя из их служебного назначения; ☐ Использование средств информационной поддержки изделий на всех стадиях жизненного цикла (CALS-технологии) ☐ Использование средств информационной поддержки изделий на всех стадиях жизненного цикла (CALS-технологии)
ПК 3.3 Осуществлять планирование и организацию производственных работ по внедрению средств автоматизации и	Осуществление планирования и организации производственных работ по внедрению средств автоматизации и механизации ☐ Выявление причин брака при использовании средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Контроль работ по монтажу, испытаниям, наладке и сдаче

механизации.	эксплуатацию средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Контроль за правильной эксплуатацией, обслуживанием средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Подготовка предложений по устранению недостатков средств автоматизации и механизации технологических операций, изменению их конструкции на более совершенную
ПК 3.4 Разрабатывать техническую документацию, инструкции, связанные с внедрением средств автоматизации и механизации.	Разработка технической документации, инструкций, связанные с внедрением средств автоматизации и механизации: ☐ Разработка рабочей документации по информационному, методическому, организационному обеспечению автоматизированной системы управления технологическими процессами; ☐ Подготовка комплекта рабочей документации автоматизированной системы управления технологическими процессами к нормоконтролю и внесение изменений по результатам ☐ Разработка инструкций по эксплуатации и ремонту средств автоматизации и механизации технологических операций, безопасному ведению работ при их обслуживании. ☐ Составление технических заданий на разработку средств автоматизации и механизации технологических операций.

3.2 Содержание производственной практики

Наименование	Содержание работ производственной	Объем
--------------	-----------------------------------	-------

разделов, тем	практики	часов
-Разработка предложений автоматизации и механизации оснований анализа средств технологического обеспечения:	-Ознакомление с правилами внутреннего распорядка организации, режимом конфиденциальности. Инструктаж по охране труда и технике безопасности. ☐ Анализ средств технологического оснащения, средств измерения, приемов и методов работы, применяемых при выполнении операции ☐ Изучение структуры и измерение затрат времени на выполнение технологических операций ☐ Обработка и анализ результатов измерения затрат времени, определение узких мест технологических операций ☐ Разработка предложений по автоматизации и механизации технологических операций ☐ Сбор исходных данных для поведения проектных и опытно-конструкторских работ, изготовления средств автоматизации и механизации технологических процессов. ☐ Поиск и выбор моделей средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Подготовка технико-экономических обоснований эффективности внедрения средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Анализ эффективности средств автоматизации и механизации технологических операций	2 28
-Выполнение проектных и опытно-конструкторских работ по внедрению средств автоматизации механизации:	☐ Проверка эскизных и технических проектов рабочих чертежей средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Выбора оборудования и элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации и механизации; ☐ Выбора из базы ранее разработанных моделей элементов систем автоматизации и механизации; ☐ Анализа конструктивные характеристики систем автоматизации и механизации, исходя из их служебного назначения; ☐ Использование средств информационной поддержки изделий на всех стадиях жизненного цикла (CALS-технологии) ☐ Использование средств информационной поддержки изделий на всех стадиях жизненного цикла (CALS-	36

	технологии	
Осуществление планирования и организации производственных работ по внедрению средств автоматизации и механизации	☐ Выявление причин брака при использовании средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Контроль работ по монтажу, испытаниям, наладке и сдаче в эксплуатацию средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Контроль за правильной эксплуатацией, обслуживанием средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Подготовка предложений по устранению недостатков средств автоматизации и механизации технологических операций, изменению их конструкции на более совершенную	18
		18
Разработка технической документации, инструкций, связанные с внедрением средств автоматизации и механизации.	☐ Разработка рабочей документации по информационному, методическому, организационному обеспечению автоматизированной системы управления технологическими процессами; ☐ Подготовка комплекта рабочей документации автоматизированной системы управления технологическими процессами к нормоконтролю и внесение изменений по результатам ☐ Разработка инструкций по эксплуатации и ремонту средств автоматизации и механизации технологических операций, безопасному ведению работ при их обслуживании. ☐ Составление технических заданий на разработку средств автоматизации и механизации технологических операций.	
	Дифференцированный зачёт	6
	Итого	108

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Организация практики

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между профессиональными образовательными организациями (далее – ПОО) и организациями.

Сроки проведения практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с основной образовательной программой среднего профессионального образования.

Производственная практика ПМ.03 Организационное обеспечение автоматизации и механизации технологических операций проводится под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от организаций и ПОО.

ПОО осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется распорядительным актом директора или иного уполномоченного им лица ПОО с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников, но не более 36 академических часов в неделю.

На период производственной практики обучающиеся приказом по предприятию/учреждению/организации могут зачисляться на вакантные места, если работа соответствует требованиям программы производственной практики, и включаться в списочный состав предприятия/учреждения/организации, но не учитываться в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места на них распространяются требования стандартов, инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятии, учреждении, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих.

За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на практику в соответствии с данной рабочей программой.

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

производственной практики

Производственная практика проводится в организациях/предприятиях, оснащенных современным оборудованием, использующих современные информационные технологии, имеющих лицензию.

4.3. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Акопов А.С. Компьютерное моделирование: учебник и практикум для СПО / А.С. Акопов. - М.: Издательство Юрайт, 2021. – 389 с. – (Серия: Профессиональное образование).
 2. Боресков А.В. Компьютерная графика: учебник и практикум для СПО / А.В. Боресков, Е.В. Шикин. - М.: Издательство Юрайт, 2021. – 219 с. – (Серия: Профессиональное образование).
 3. Ким Д.П. Основы автоматического управления: учебник и практикум для среднего профессионального образования / Д.П. Ким. - М.: Издательство Юрайт, 2021. – 276 с. – (Серия: Профессиональное образование).
- Для студентов
- Ким Д.П. Основы автоматического управления: учебник и практикум для среднего профессионального образования / Д.П. Ким. - М.: Издательство Юрайт, 2021. – 276 с. – (Серия: Профессиональное образование).

Дополнительные источники

1. Коломейцева М.Б. Системы автоматического управления при случайных воздействиях: учеб. пособие для СПО / М.Б. Коломейцева, В.М. Беседин. – 2-е изд., испр. и доп. - М.: Издательство Юрайт, 2021. – 104 с. – (Серия: Профессиональное образование).
2. Рачков М.Ю. Автоматизация производства: учебник для СПО / М.Ю. Рачков. – 2-е изд., испр. и доп. М.: Издательство Юрайт, 2021. – 180 с. – (Серия: Профессиональное образование).
3. Селезнев В.А. Компьютерная графика: учебник и практикум для СПО / В.А. Селезнев, С.А. Дмитроченко. – 2-е изд., испр. и доп. - М.: Издательство Юрайт, 2021. – 218 с. – (Серия: Профессиональное образование).

Нормативно-правовая документация:

СП 77.13330.2016 со СНиП 3.05.07-86

Государственная система обеспечения единства измерений. Измерение расхода и количества жидкостей и газов с помощью стандартных сужающих устройств. Часть 1. Принцип метода измерений и общие требования

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Производственная практика проводится преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Требования к квалификации педагогических кадров - в соответствии с требованиями действующего федерального государственного образовательного стандарта.

4.5. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики

В период прохождения производственной практики обучающимся ведется дневник практики. По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается организацией.

В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет *графические материалы*, , подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

По итогам практики руководителями практики от организации и от образовательной организации формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, характеристика организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики.

Аттестация производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета в последний день производственной практики в учебном кабинете –лаборатории Автоматизации технологических процессов.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (практический опыт рамках ВПД)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПО1 -в разработке предложений по автоматизации и механизации на основании анализа средств технологического обеспечения.	-Проводит разработку предложений по автоматизации и механизации на основании анализа средств технологического обеспечения;	Выполнение практических работ и экспертное наблюдение за этим процессом
ПО2 -в выполнении проектных и опытно- конструкторских работ по внедрению средств автоматизации и механизации.	--Выполняет проектные и опытно-конструкторские работы по внедрению средств автоматизации и механизации.	Выполнение практических работ и экспертное наблюдение за этим процессом
ПО3 -в осуществлении планирования и организации производственных работ по внедрению средств автоматизации и механизации.	- осуществляет планирование и организацию производственных работ по внедрению средств автоматизации и механизации	Выполнение практических работ и экспертное наблюдение за этим процессом
ПО4 -в разработке технической документации, инструкции, связанные с внедрением средств автоматизации и механизации	разрабатывает техническую документацию, инструкции, связанные с внедрением средств автоматизации и механизации	Выполнение практических работ и экспертное наблюдение за этим процессом

6. ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Дата актуализации	Результаты актуализации	Фамилия И.О. и подпись лица, ответственного за актуализацию

ПРИЛОЖЕНИЕ

**Ведомость соотнесения требований профессионального стандарта
по профессии профессионального стандарта 28.003 Автоматизация и механизация механосборочного производства,
5 уровня квалификации и ФГОС СПО
по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)**

Обобщенная трудовая функция (ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ)	Формулировка ВПД: Организационное обеспечение внедрения средств автоматизации и механизации технологических операций
Формулировка ОТФ: ОТФ₁ПС1 Автоматизация и механизация технологических операций механосборочного производства	ПК 3.1 Разрабатывать предложения по автоматизации и механизации на основании анализа средств технологического обеспечения. ПК 3.2 Выполнять проектные и опытно-конструкторские работы по внедрению средств автоматизации и механизации ПК 3.3 Осуществлять планирование и организацию производственных работ по внедрению средств автоматизации и механизации. ПК 3.4 Разрабатывать техническую документацию, инструкции, связанные с внедрением средств автоматизации и механизации
Трудовые функции: -Внедрение средств автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства -Контроль за эксплуатацией средств автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства	

Требования ПС	Требования WS	Образовательные результаты ФГОС СПО по ПМ	Содержание
---------------	------------------	--	------------

Требования ПС	Требования WS	Образовательные результаты ФГОС СПО по ПМ	Содержание
Трудовые функции: Внедрение средств автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства .		Название профессиональной компетенции: ПК 3.1 Разрабатывать предложения по автоматизации и механизации на основании анализа средств технологического обеспечения.	
Трудовые действия -Составление технических заданий на разработку средств автоматизации и механизации технологических операций.	Раздел 2 Проектирование цепи		Виды работ на практику: ☐ Анализ средств технологического оснащения, средств измерения, приемов и методов работы, применяемых при выполнении операции ☐ Изучение структуры и измерение затрат времени на выполнение технологических операций ☐ Обработка и анализ результатов измерения затрат времени, определение узких мест технологических операций ☐ Разработка предложений по автоматизации и

Требования ПС	Требования WS	Образовательные результаты ФГОС СПО по ПМ	Содержание
			механизации технологических операций ☐ Сбор исходных данных для поведения проектных и опытно-конструкторских работ, изготовления средств автоматизации и механизации технологических процессов. ☐ Поиск и выбор моделей средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Подготовка технико-экономических обоснований эффективности внедрения средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Анализ эффективности средств автоматизации и механизации

Требования ПС	Требования WS	Образовательные результаты ФГОС СПО по ПМ	Содержание
			технологических операций работ
Трудовые функции:- Внедрение средств автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства		ПК 3.2	Выполнять проектные и опытно-конструкторские работы по внедрению средств автоматизации и механизации

Требования ПС	Требования WS	Образовательные результаты ФГОС СПО по ПМ	Содержание
Трудовые действия Сбор исходных данных для проведения проектных и опытно-конструкторских работ, изготовления средств автоматизации и механизации технологических, операций	Раздел 5 Программирование	Опыт практической деятельности - -в выполнении проектных и опытно-конструкторских работ по внедрению средств автоматизации и механизации.	Виды работ на практику: ☐ Проверка эскизных и технических проектов, рабочих чертежей средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Выбора оборудования элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации и механизации; ☐ Выбора из базы ранее разработанных моделей элементов систем автоматизации и механизации; ☐ Анализа конструктивные характеристики систем

Требования ПС	Требования WS	Образовательные результаты ФГОС СПО по ПМ	Содержание
			автоматизации и механизации, исходя из их служебного назначения; □ Использование средств информационной поддержки изделий на всех стадиях жизненного цикла (CALS-технологии) □ Использование средств информационной поддержки изделий на всех стадиях жизненного цикла (CALS-технологии введенной программы Тематика практических занятий: -
Трудовые функции: Контроль за эксплуатацией средств автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства		ПК 3.3 Осуществлять планирование и организацию производственных работ по внедрению средств автоматизации и механизации.	

Требования ПС	Требования WS	Образовательные результаты ФГОС СПО по ПМ	Содержание
Трудовые действия -Анализ эффективности средств автоматизации и механизации технологических операций		Опыт практической деятельности -в осуществлении планирования и организации производственных работ по внедрению средств автоматизации и механизации.	Виды работ на практику ☐ Выявление причин брака при использовании средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Контроль работ по монтажу, испытаниям, наладке и сдаче в эксплуатацию средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Контроль за правильной эксплуатацией, обслуживанием средств автоматизации и механизации технологических операций. ☐ Подготовка предложений по устранению недостатков средств автоматизации и

Требования ПС	Требования WS	Образовательные результаты ФГОС СПО по ПМ	Содержание
			механизации технологических операций, изменению их конструкции на более совершенную Тематика практических занятий:
Трудовые функции: Контроль за эксплуатацией средств автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства		ПК 3.4 Разрабатывать техническую документацию, инструкции, связанные с внедрением средств автоматизации и механизации	
Трудовые действия -Разработка инструкций по эксплуатации и ремонту средств автоматизации и механизации технологических операций, безопасному ведению работ при их обслуживании	Раздел 2 Проектирование цепи Раздел 5 Программирование	Опыт практической деятельности -в разработке технической документации, инструкции, связанные с внедрением средств автоматизации и механизации.	Виды работ на практику: ☐ Разработка рабочей документации по информационному, методическому, организационному обеспечению автоматизированной системы управления технологическими процессами; ☐ Подготовка комплекта рабочей документации автоматизированной системы управления

Требования ПС	Требования WS	Образовательные результаты ФГОС СПО по ПМ	Содержание
			технологическими процессами к нормоконтролю и внесение изменений по результатам ☐ Разработка инструкций по эксплуатации и ремонту средств автоматизации и механизации технологических операций, безопасному ведению работ при их обслуживании. ☐ Составление технических заданий на разработку средств автоматизации и механизации технологических операций. Тематика практических занятий:

