

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела развития
персонала
АО «СНПЗ»

 Е.А. Баданина

« 07 » июня 2021г.



УТВЕРЖДАЮ

Заведующий отделением
(руководитель профиля)
ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

 В.В. Колосов

« 07 » июня 2021 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ
(производственная практика)

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 Ведение технологического процесса на установках III
категории

профессиональный цикл
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

18.01.28 Оператор нефтепереработки

Сызрань, 2021

РАССМОТРЕНА

Предметной (цикловой) комиссией

дисциплин общепрофессионального и профессионального цикла:

Направление «Переработка нефти и газа. Экология»

от « 07 » июня 2021 г. протокол № 10

Составитель: Емельянова Н.А., преподаватель ПМ.01 Ведение технологического процесса на установках III категории ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Внутренняя экспертиза (техническая и содержательная): Барзанова М.Ю., методист технического профиля ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Содержание

1	Паспорт программы производственной практики	стр. 4
2	Производственная практика по профессиональному модулю	стр.6
3	Материально-техническое обеспечение производственной практики	стр. 8

І. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1. Область применения программы.

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии СПО 18.01.28 Оператор нефтепереработки в части освоения квалификаций: Оператор технологических установок - 3-й разряд, Слесарь по ремонту технологических установок – 3-й разряд и основных видов деятельности (ВД):

Ведение технологического процесса на установках III категории.

2. Цели производственной практики:

формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

3 Требования к результатам производственной практики.

В результате прохождения производственной практики по ВД обучающийся должен освоить:

	ВД	Профессиональные компетенции
1.	ПМ 01. Ведение технологического процесса на установках III категории	ПК 1.1. Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализов. ПК 1.2. Контролировать качество и расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно – энергетических ресурсов. ПК 1.3. Анализировать причины возникновения производственных инцидентов, принимать меры по их устранению и предупреждению.

2. Формы контроля:

производственная практика – дифференцированный зачет.

3. Количество часов на освоение программы производственной практики:

в рамках освоения ПМ.01 Ведение технологического процесса на установках III категории

производственная практика 216 часов;

II. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

ПМ.01 Ведение технологического процесса на установках III категории

1. Результаты освоения программы производственной практики.

Результатом освоения программы производственной практики являются сформированные профессиональные компетенции:

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 1.1.	Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализов.
ПК 1.2.	Контролировать качество и расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно – энергетических ресурсов
ПК 1.3.	Анализировать причины возникновения производственных инцидентов, принимать меры по их устранению и предупреждению

Содержание производственной практики ПМ.01 Ведение технологического процесса на установках III категории

код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК
ПК 1.1.	Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализов.	1.Правильная интерпретация показаний приборов КИПиА и результатов лабораторных анализов.	12	Концентрированно на технологической установке АО «СНПЗ»	2	Производит наблюдение за ходом технологического процесса с помощью средств автоматизации и результатов анализов; правильно интерпретирует показания приборов КИП и результаты анализов нефтепродуктов; сравнивает параметры процесса по показаниям средств автоматизации и показатели качества нефтепродуктов по результатам анализов с технологическим регламентом установки; выявляет отклонения параметров процесса и показатели качества нефтепродуктов от технологического регламента; устраняет отклонение параметра процесса и показателей качества нефтепродуктов от технологического регламента с помощью средств автоматизации; обеспечивает режим процесса на
		2.Вычерчивание технологической схемы установки.	12		2	
		3.Определение основных регулируемых параметров процесса.	12		2	
		4.Ведение процесса в соответствии с технологическими параметрами и технологическим режимом.	12		2	
		5.Регулирование температурного режима ректификационной колонны подачей орошения.	12		2	
		6.Регулирование давления в колонне за счет изменения температурного	24		2	

		режима. 7.Регулирование нормальной работы технологической печи				заданном уровне с помощью средств автоматизации при нормальной работе установки; подготавливает технологическое оборудование к пуску или остановке установки; осуществляет пуск и остановку установки; регулирует параметры при пуске и остановке установки; осуществляет контроль за образующимися отходами, сточными водами, выбросами в атмосферу, за их утилизацией и переработкой.
ПК 1.2.	Контролировать качество и расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов.	1.Отбор проб нефтепродукта на химический анализ. 2.Регулирование качества и количества продукции, расхода реагентов и энергоресурсов. 3.Заполнение режимного журнала. 4.Расчет суточной производительности установки. 5.Анализ причин выпуска	18 36 12 12 6	Концентрированно на технологической установке АО «СНПЗ»	2 2 2 2 2	Отбирает пробы нефтепродукта на анализ; проводит простейшие анализы; правильно интерпретирует результаты анализов; сравнивает их с техническим заданием или технологическим регламентом; наблюдает за расходом сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов по показаниям КИП и средств автоматизации; выявляет отклонения расхода сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов от

		брака продукции и способы устранения.				технического задания или технологического регламента; устраняет отклонения изменением параметров технологического процесса с помощью КИП и средств автоматизации; ведет учет расхода сырья, реагентов, количества вырабатываемой продукции, энергоресурсов.
ПК 1.3.	Анализировать причины возникновения производственных инцидентов, принимать меры по их устранению и предупреждению.	1. Анализ расхода реагентов на получение 1 тонны готовой продукции. 2. Анализ параметров, влияющих на активность и длительность эксплуатации катализатора. 3. Регулирование в ручном режиме расхода сырья, подаваемого в колонну.	12 12 12	Концентрированно на технологической установке АО «СНПЗ»	2 2 2	Выявляет отклонения режима процесса от технологического регламента установки с помощью средств автоматизации; определяет причины отклонения режима процесса от технологического регламента; устраняет причины отклонений режима процесса от технологического регламента установки с помощью средств автоматизации; сравнивает параметры процесса с технологическим регламентом установки
	Всего часов		216			

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика проходит на технологических установках АО «Сызранский НПЗ»