

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела развития

персонала

АО «СНПЗ»



Е.А. Баданина

« 07 » июня 2021г.

М.П.

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий отделением

(руководитель профиля)

ГБПОУ «ГК г. Сызрани»



В.В. Колосов

« 07 » июня 2021 г.

М.П.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ
(производственная практика)

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**ПМ.02 Обслуживание и настройка средств контроля и
автоматического регулирования.**

профессиональный цикл
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

18.01.28 Оператор нефтепереработки

Сызрань, 2021

РАССМОТРЕНА

Предметной (цикловой) комиссией

дисциплин общепрофессионального и профессионального цикла:

Направление «Переработка нефти и газа. Экология»

от « 07 » июня 2021 г. протокол № 10

Составитель: Узбекова А.И., преподаватель ПМ.02 Обслуживание и настройка средств контроля и автоматического регулирования ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Внутренняя экспертиза (техническая и содержательная): Барзанова М.Ю., методист технического профиля ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Содержание

1	Паспорт программы производственной практики	стр. 4
2	Производственная практика по профессиональному модулю	стр.6
3	Материально-техническое обеспечение производственной практики	стр. 8

І. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1. Область применения программы.

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии СПО 18.01.28 Оператор нефтепереработки в части освоения квалификаций: Оператор технологических установок - 3-й разряд, Слесарь по ремонту технологических установок – 3-й разряд и основных видов деятельности (ВД):

Обслуживание и настройка средств контроля и автоматического регулирования.

2. Цели производственной практики:

формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

3. Требования к результатам производственной практики.

В результате прохождения производственной практики по ВД обучающийся должен освоить:

	ВД	Профессиональные компетенции
1.	ПМ 02. Обслуживание и настройка средств контроля и автоматического регулирования	2.1 Наблюдать за работой контрольно-измерительных приборов, средств автоматизации и проводить их наладку. 2.2 Обеспечивать своевременную поверку контрольно-измерительных приборов. 2.3 Проводить монтаж, демонтаж контрольно-измерительных приборов и средств автоматизации.

2. Формы контроля:

производственная практика – дифференцированный зачет.

3. Количество часов на освоение программы производственной практики:

в рамках освоения ПМ.02 Обслуживание и настройка средств контроля и автоматического регулирования

производственная практика 216 часов.

II. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

ПМ 02. Обслуживание и настройка средств контроля и автоматического регулирования

2. Результаты освоения программы производственной практики.

Результатом освоения программы производственной практики являются сформированные профессиональные компетенции:

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 2.1.	Наблюдать за работой контрольно-измерительных приборов, средств автоматизации и проводить их наладку
ПК 2.2.	Обеспечивать своевременную поверку контрольно-измерительных приборов
ПК 2.3.	Проводить монтаж, демонтаж контрольно-измерительных приборов и средств автоматизации

Содержание производственной практики ПМ 02. Обслуживание и настройка средств контроля и автоматического регулирования

код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрированно) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ПК 2.1.	Наблюдать за работой контрольно-измерительных приборов, средств автоматизации и проводить их наладку	1.Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии.	6	2	Концентрированно в метрологических лабораториях АО «Сызранский НПЗ»	Выполняет работы по снятию показаний КИП; выполняет работы по определению неисправностей в работе КИП, регуляторов и элементов автоматики; выполняет работы по устранению неполадок и сбоев в работе системы автоматизации и контрольно-измерительных приборов.
		2.Осмотр трубных проводов, запорной арматуры и разделительных сосудов.	12	2		
		3.Определение герметичности трубных проводов, запорной арматуры и разделительных сосудов	12	2		
		4. Устранение утечек на запорной арматуре, замена сальниковой набивки и подтяжка накидной гайки сальника.	6	2		
		5. Продувка импульсных линий измеряемой средой.	6	2		
		6.Включение и отключение первичных преобразователей давлений.	12	2		
		7.Внешний осмотр термопар.	6	2		
		8.Проверка исправности состояния электрических	12	2		

		контактов измерительной цепи потенциометров.				
ПК 2.2.	Обеспечивать своевременную поверку контрольно-измерительных приборов.	1.Проверка технических манометров по контрольным манометрам	12	2	Концентрированно в метрологических лабораториях АО «Сызранский НПЗ»	Определяет погрешность КИП; сдает в Госповерку КИП и А; принимает КИП и А с Госповерки.
		2.Чистка корпусов и отчетных устройств приборов давления.	12	2		
		3. Включение и отключение дифманометров.	12	2		
		4.Проверка и настройка дифманометра на рабочем месте с помощью V образного или контрольного пружинного манометра.	6	2		
		5.Наблюдение за работой буйковых уравнемеров.	6	2		
		6.Осмотр и чистка уравнемеров.	6	2		
		7.Ремонт буйковых уравнемеров.	6	2		
		8.Ремонт термомпар.	6	2		
		9.Проверка и установка приборов на механический и электрический нуль.	6	2		
		10.Поверка термомпар по градуировочной таблице.	6	2		
ПК 2.3.	Проводить монтаж, демонтаж контрольно-измерительных приборов и средств автоматизации	1.Включение и отключение технических манометров, вакуумметров и моновакуумметров.	12	2	Концентрированно в метрологических лабораториях АО «Сызранский НПЗ»	Выполняет работы по монтажу и демонтажу приборов для измерения давления, температуры, расхода, уровня, регулирующих клапанов.
		2.Внешний осмотр датчиков сигнализатора	6	2		

	загазованности.				
	3.Замена чувствительного элемента датчика сигнализатора загазованности.	6	2		
	4.Ремонт вторичных пневматических приборов.	6	2		
	5. Проверка герметичности клапана с трубопроводом.	6	2		
	6.Ремонт регуляторов, регулирующих клапанов.	6	2		
	7.Ремонт пневматических регулирующих клапанов.	6	2		
	8.Проверка работоспособности электрических схем сигнализации и блокировки.	12	2		
	9.Включение, отключение сигнализации.	6	2		
	Всего часов	216			

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика проходит в метрологических лабораториях АО «Сызранский НПЗ»