ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»

СОГЛАСОВАНО	УТВЕРЖДАЮ:
Начальник	Заведующий отделением
Сызранского РПУ	(руководитель профиля)
Филиала ООО «ИК СИБИНТЕК»	ГБПОУ «ГК г. Сызрани»
_____ П. С. Ашмарин	_____В.В. Колосов
«_07_» _июня_____ 2021	«__07__» __июня____2021
М.П.	М.П.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ
(учебная практика)

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.03 Организация работы подчинённого персонала по осуществлению монтажа, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации (по отраслям)
профессиональный цикл
программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств
(по отраслям)

Сызрань, 2021

Программа производственной практики разработана на основе ФГОС по специальности **15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)**
Разработчики:

Тесленко Ралия Хасановна, преподаватель профессионального модуля

РАССМОТРЕНА

Предметной (цикловой) комиссией

дисциплин общепрофессионального и профессионального цикла :

Направление «Автоматизация технологических процессов и производств.

Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог»

от « 07 » июня 2021 г. протокол № 10

Председатель ПЦК Тесленко Р.Х.

Содержание

1	Паспорт программы учебной практики	4
2	Учебная практика по профессиональным модулям	7
3	Материально-техническое обеспечение производственной практики	11

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1. Область применения программы:

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности «Техник», по специальности **15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)**

в части освоения квалификаций:

Техник,

и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

3.4.3. Организовывать монтаж, наладку и техническое обслуживание систем и средств автоматизации

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК03.1	Планировать работы по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации на основе организационно – распорядитедьных документов и требований технической документации
ПК03.2	Организовывать материально – техническое обеспечение работ по по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации
ПК03.3	Разрабатывать инструкции и технологические карты дл выполнения работ подчиненного персонала по монтажу, наладке техническом обслуживании систем и средств автоматизации
ПК03.4	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом
ПК03.5	Контролировать качество работ по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации,

	выполняемых подчиненным персоналом и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства

2. Цели и задачи производственной практики:

Формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях подготовки к выполнению вида профессиональной деятельности в условиях реального производства.

3. Требования к результатам учебной и производственной практик:

В результате прохождения учебной практики по ВПД обучающийся должен освоить:

ВПД	Код	Наименование профессиональной компетенции
3.4.3. Организовывать монтаж, наладку и техническое обслуживание систем и средств автоматизации	ПК03.1	Планировать работы по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации на основе организационно – распорядитедьных документов и требований технической документации
	ПК03.2	Организовывать материально – техническое обеспечение работ по по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации
	ПК03.3	Разрабатывать инструкции технологические карты для выполнения рабо подчиненного персонала по монтажу, наладке техническом обслуживании систем и средст автоматизации
	ПК03.4	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом
	ПК03.5	Контролировать качество работ по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации, выполняемых подчиненным персоналом и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства

4. Формы контроля:

Учебная практика - дифференцированный зачет.

1. Количество часов на освоение программы учебной практики:

Наименование профессионального модуля	Кол-во часов по учебному плану
ПМ03 Монтаж, наладка и техническое обслуживание систем и средств автоматизации	36 час.

II. УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ

1. Результаты освоения программы производственной практики

Результатом освоения программы учебной практики являются сформированные профессиональные компетенции

Наименование профессионального модуля	Код	Наименование профессиональной компетенции
ПМ03 Монтаж, наладка и техническое обслуживание систем и средств автоматизации	ПК03.1	Планировать работы по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации на основе организационно – распорядитедьных документов и требований технической документации
	ПК03.2	Организовывать материально – техническое обеспечение работ по по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации
	ПК03.3	Разрабатывать инструкции технологические карты для выполнения рабо подчиненного персонала по монтажу, наладке техническом обслуживании систем и средст автоматизации
	ПК03.4	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом
	ПК03.5	Контролировать качество работ по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации, выполняемых подчиненным персоналом и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства

2. Содержание производственной практики

код ПК	Учебная практика[1]						Производственная практика[2]				
	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (рассредоточено/ концентрированно) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	обеспечивающих	Объем часов	Уровень освоения	(рассредоточено/конц ентрировано) с	Показатели освоения ПК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ПК 03.1	Планировать работы по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации на основе организационно – распорядитедьных документов и требований технической документации	Чтение принципиальной и монтажной схем системы автоматизированной системы	2	концентрированно	2,3						
		Разработка плана работ по монтажу системы автоматизации на основании требований технической документации	2								
		Разработка плана работ по наладке системы автоматизации на основании требований технической документации	2								
		Разработка плана работ по техническому обслуживаниюсистемы автоматизации на основании требований технической документации	2								
ПК 02.2	Организовывать материально – техническое обеспечение работ по монтажу, наладке и	Выбор и замена неисправного элемента электрической схемы (теплового реле)	2	по рабочим местам							
		Выбор и замена неисправного элемента электрической схемы (кнопки управлени)	2								

[1] Учебная практика проводится в учебных лабораториях, учебно-производственных мастерских, на учебных полигонах, в учебных хозяйствах, на производственных предприятиях .
[2] Показатели освоения ПК прописываются в случае отсутствия производственной практики по ПМ.

	техническом обслуживании систем и средств автоматизации	Выбор и замена неисправного элемента электрической схемы (контактора)	2								
		Выбор и замена неисправного элемента электронной схемы (источника питания)	2								
ПК 03.3	Разрабатывать инструкции и технологические карты для выполнения работ подчиненного персонала по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации	Разработка инструкции по поиску неисправностей в схемах цифровых устройств	2								
		Разработка инструкции по замена неисправного элемента электронной схемы (микросхемы)	2								
		Разработка инструкции по замена неисправного элемента релейно – контактной схемы	2								
ПК03.4	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом	Методика ремонтных работ полупроводниковой аппаратуры	2			2,3					
		Поиск неисправного элемента в простых схемах автоматизированных устройств	2								
ПК03.5	Контролировать качество работ по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации, выполняемых подчиненным	Работа в группах по созданию презентаций	2								
		Маркировка релейно – контактной аппаратуры Маркировка силовой аппаратуры	2								
		Маркировка полупроводниковой	2								

	персоналом и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства	аппаратуры									
		Цели и задачи практики, распределение по рабочим компьютерным местам Прием разработанных документов	2 4								

2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ[3] ПРАКТИКИ

Реализация программы учебной практики предполагает прохождение практики в лаборатории автоматизированных систем управления и роботорезированных комплексов или при работе с технической документацией кабинете вычислительной техники, кабинете типовых узлов и средств автоматизации, оборудованных необходимыми компьютерами с соответствующим программным обеспечением

.

C=RU, OU=Директор, O="ГБПОУ ""ГК г. Сызрани""", CN=Павел Салугин, E=gk_szr@samara.edu.ru
00 d6 44 d8 57 59 a0 6e 75
2021-06-15 19:06:40

[3] Указывается в том случае, если производственная практика проводится в учебно-производственных мастерских УПО