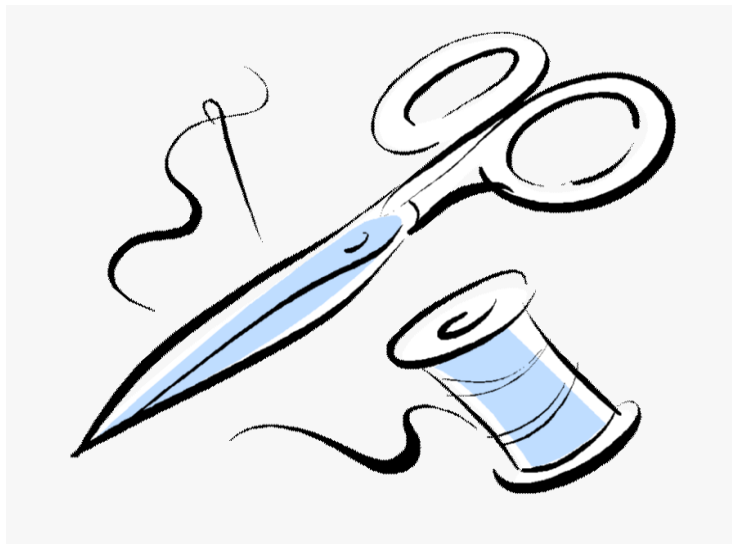


**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ
ОБЛАСТИ**

**Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
Губернский колледж г.Сызрани**



**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
конкурса профессионального мастерства
среди обучающихся с ОВЗ
по профессии 16909 «Портной»**

Разработал:
преподаватель
профессиональных модулей
Л.З.Голубь

Сызрань 2022 г.

Содержание

1. Актуальность конкурса профессионального мастерства по профессии «Портной»
- 1.2. Требования к квалификации
- 2.3. Последовательность выполнения задания
- 2.4. Критерии оценки выполнения задания
3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов
- 5 Требования охраны труда и техники безопасности
- Приложение 1
- Приложение 2
- Приложение 3
- Приложение 4
- Приложение 5
- Приложение 6

1 Актуальность конкурса профессионального мастерства по профессии «Портной»

Конкурс профессионального мастерства проводится среди обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья по профессии 16909 «Портной».

Конкурс проводится между студентами первого курса внутри группы. Проводится он ежегодно во втором полугодии учебного года. Местом проведения конкурса являются учебные мастерские ГБПОУ «ГК г. Сызрань» технологический профиль.

Начало конкурса в 9⁰⁰ часов.

Как показывает опыт, проведение конкурсов профессионального мастерства: повышает интерес у обучающихся к профессии, а также развивает творческие способности. Задание обучающимся подготовлено дифференцированно, учитывая их индивидуальные особенности, состояние здоровья, сложность заболевания. Представлен обзор имеющихся программно-методических материалов обучения и воспитания детей с задержкой психического развития. В конкурсе объединены основные вопросы теоретических дисциплин, имеющих практическую значимость в будущей работе портного. В группах с ослабленным здоровьем наглядность в обучении обеспечивается за счет применения разнообразных иллюстраций, использования ярких примеров, чтобы обучающиеся могли воспользоваться наглядными материалами: готовый узел; схема узла; описание узла; технологическая последовательность выполнения работ; алгоритм обработки узла, критерии оценки выполнения практического задания. В основе интереса к воспитательной работе лежат потребности, которые связаны с взаимодействием с другими людьми. Поэтому, при проведении конкурса необходимо учитывать характерные особенности обучающихся, испытывающих затруднения, оказывая им индивидуальную помощь. Особое внимание обучающихся направлено так же и на воспитание в себе аккуратности при выполнении работ, осуществление постоянного самоконтроля к выполняемой работе, с уважением и пониманием относиться к результатам своей работы и работы своих товарищей.

Данная методическая разработка технического задания конкурса профессионального мастерства помогает определить уровень профессиональной подготовки обучающихся, направлена на совершенствование качества профессиональной подготовки.

Методическая разработка состоит из описания практического этапа конкурса. Устанавливается определенное время на выполнение практического задания, а оценивание происходит по разработанным критериям. Данная методическая разработка технического задания конкурса предназначена для мастеров производственного обучения и преподавателей специальных дисциплин по профессии 16909 «Портной».

Целями конкурса являются:

Образовательные

- систематизировать знания обучающихся, по основным общеобразовательным и профессиональным дисциплинам;

- содействовать развитию профессионального мышления, памяти, глазомера.

Коррекционно – развивающие

- корректировать навыки самостоятельного мышления и обобщения;

- содействовать умению самостоятельно принимать решения.

Воспитательные

- способствовать формированию сознательного, ответственного отношения к будущей профессии;

- создать благоприятный психологический климат для возможности раскрытия потенциала каждого обучающегося;

- выявить талантливых, творческих личностей, способных к активному пополнению своих знаний и умений;

- воспитывать уверенность в своих возможностях.

Задачами конкурса являются:

-совершенствование профессионального мастерства, личностного развития обучающихся;

- раскрытие творческого потенциала обучающихся;
- определение уровня квалификации обучающихся;
- выявление рациональных приемов труда, современных технологий изготовления швейных изделий.

1.2 Требования к квалификации

Участники конкурса профессионального мастерства должны **знать:**

- форму деталей кроя блузки и названия деталей кроя блузки,
- определение долевой и уточной нити,
- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда и соблюдать их при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное оборудование;
- технологический процесс изготовления блузки;
- технические требования к выполнению операций ВТО блузки;

Участники конкурса профессионального мастерства должны **уметь:**

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом блузки;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально;
- применять современные методы обработки блузки;
- читать технический рисунок; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно-технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями;
- выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.

2 Конкурсное задание.

2.2 Краткое описание задания

Задание заключается в изготовлении женской блузы. Каждому участнику предоставляется одинаковый крой блузы, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы.

Необходимо за отведённое время сшить женскую блузу в соответствии с эскизом, описанием внешнего вида и предложенной технологической последовательностью изготовления. По истечении отведённого времени 5 астрономических часов (предусмотрено обязательное кормление - 30 мин, которое не входит в отведённые 5 часов) участник должен сдать готовую или не готовую работу, для оценивания экспертами.

2.2 Структура и подробное описание конкурсного задания

Практическая часть конкурса направлена на определение уровня профессионального мастерства обучающегося.

Проведение практической части конкурса предполагает успешное овладение обучающимися основных видов профессиональной деятельности и выявляет овладение обучающимися следующих умений:

- обеспечивать безопасную работу;
- проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом;
- обрабатывать детали и узлы на универсальных машинах 1022 кл. с применением инструмента и приспособлений;

Практическая часть конкурса заключается в изготовлении изделия по схеме в установленное время на ручных, машинных и утюжильных рабочих местах.

В задании указывается контрольное нормативное время выполнения работы. Перед выполнением практической части конкурса каждый участник имеет возможность ознакомиться с оборудованием и выполнить пробные работы. На подготовительные операции отводится 10 минут (которые не входят в зачетное время). Хронометраж ведется с момента пуска оборудования до полного завершения работы.

За выполнения задания начисляется 100 баллов. За отклонение от заданных технических условий по схеме изделия с участника снимается баллы в соответствии с установленными контрольными параметрами.

Все участники конкурса получают схему, описание изделия и технические условия на «Изготовление женской блузы» и одновременно выполняют один и тот же вариант конкурсного задания (Приложение 2).

Узел средней сложности в соответствии с требованиями 2 разряда по профессии «Портной».

Профессиональное задание предполагает самостоятельную разработку технологического процесса изготовления изделия по эскизу и описанию и непосредственно саму обработку узла на ручном, машинном и утюжильном рабочих местах. При обработке узла выполняются следующие виды работ:

- обмелка и осноровка деталей по лекалу, низа рукавов низа блузы;
- обработка плечевых и боковых швов;
- обработки горловины блузы обтачкой и обработка пояса;
- обработка низа рукава и низа блузы;
- окончательная чистка и ВТО готового изделия.

Рабочие места конкурсантов оснащаются в соответствии с требованием охраны труда, промышленной санитарии и содержат полный комплект оборудования, приспособлений, инструментов и материалов, необходимых для проведения конкурса.

Каждый участник после выполнения работы передает жюри маркированное готовое изделие для контроля точности и качества изготовления изделия.

При выполнении практического задания запрещается пользоваться мобильной связью. Разрешается получать консультации, использовать справочную литературу.

При выполнении практического задания подходить к участнику конкурса, давать ему советы и предложения разрешается только по просьбе участника, что должно быть отражено в протоколе конкурса. Для предотвращения аварийных ситуаций или поломки инструмента, при грубом нарушении техники безопасности разрешается делать замечания участнику конкурса.

Каждый участник конкурса перед началом работы обязан пройти инструктаж по технике безопасности на рабочем месте (Приложение 1).

Номер рабочего места участника определяется с помощью жеребьевки.

К выполнению практического задания допускаются участники в спецодежде, отвечающей установленным требованиям охраны труда.

Подготовительное время составляет 10 минут.

Участники конкурса начинают работу в соответствии с результатами жеребьевки. Время окончания работы фиксируется в момент предъявления участником конкурса готового изделия членам конкурсной комиссии.

Контроль качества практического задания оценивается жюри. Оценивание происходит по разработанным критериям (Приложение 4, Приложение 5).

В случае поломки или некорректной работы оборудования не по вине участника конкурса конкурсанта предоставляется другое оборудование и дополнительное время пропорционально потерянное время на исправление брака.

Участники конкурса.

В конкурсе принимают участие обучающиеся группы 16-2, освоившие первоначальные навыки по профессии 16909 «Портной».

Состав экспертной комиссии:

Председатель комиссии (заведующий отделением) – Чаплыгина Е.Г.

Эксперт на площадке (преподаватель ПМ) – Голубь Л.З.

Эксперт (преподаватель ПМ) – Шароватова С.Б.

Эксперт (методист отделения) – Папунина Л.А.

Эксперт (социальный педагог) – Скударёва И.Н.

Выполнение технически обоснованных норм времени.

Время практической части конкурса – 5 часов.

Время на подготовку – 10 минут.

За превышение установленного времени снимается по 1 баллу за каждые 2 минуты. За сокращение времени прибавляется по 2 балла за каждые 2 минуты.

В случае превышения установленного времени на 15 минут, жюри имеет право прекратить выполнение практического задания участником конкурса. Данный участник выбывает из конкурса.

При оценке выполненной работы жюри учитывает правильность приемов обработки и измерения изделия, точность, качество и время изготовления, соблюдение требований техники безопасности и культуры труда.

При подведении итогов конкурса конкурсная комиссия подсчитывает количество баллов каждого участника и сводит их в итоговую таблицу (Приложение 6). Спорные моменты при подведении итогов решаются большинством голосов членов конкурсной комиссии при открытом голосовании. При равенстве голосов решающий голос имеет председатель конкурсной комиссии.

Победителем считается участник, набравший в сумме наибольшее количество баллов.

При несоблюдении условий конкурса, грубых нарушениях технологии работ, правил безопасности труда участник конкурса по решению жюри и оргкомитета может быть отстранен от выполнения конкурсного задания.

После оценивания изделия выступает один из членов жюри (эксперт) и сообщает информацию (результаты) о конкурсе, участниках, изделиях и ошибках.

Награждение победителей

Участники, занявшие призовые места, награждаются:

за 1-е место Дипломом I степени;

за 2-е место Дипломом II степени;

за 3-е место Дипломом III степени.

Ход конкурса:

- Открытие конкурса – приветственное слово председателя жюри, представление жюри.
- Инструктаж по технике безопасности
- Практическая часть.
- Подведение итогов
- Закрытие конкурса – объявление победителей конкурса.

2.3 Последовательность выполнения задания

Таблица 1 - Спецификация деталей кроя женской блузы

№	Наименование деталей	Количество деталей
Основная ткань		
1	Полочка	1 деталь со сгибом
2	Спинка	2 детали
3	Пояс	1 деталь со сгибом
4	Обтачка горловины переда	1 деталь
5	Обтачка горловины спинки	1 деталь
Клеевые материалы (флизелин)		
6	Обтачка горловины полочки	1 деталь
7	Обтачка горловины спинки	1 деталь

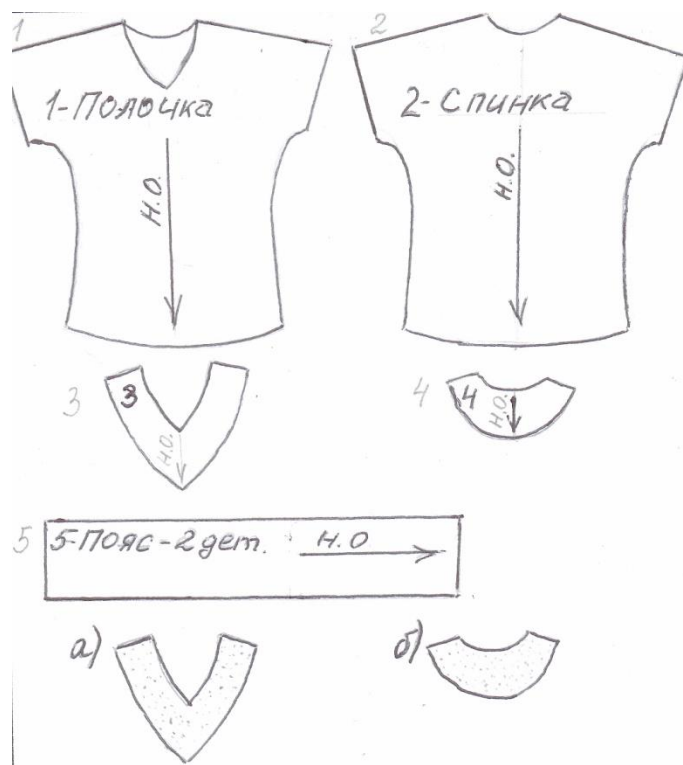


Таблица 2 - Технологическая последовательность обработки женской блузы

№ п/п	Технологическая последовательность обработки блузки
1	Проверить детали кроя: <u>Основная ткань:</u> Полочка -1 деталь Спинка -1 деталь Обтачка горловины полочки -1 деталь Обтачка горловины спинки -1 деталь Пояс – 2 детали <u>Прокладка (флизелин):</u> Обтачка горловины полочки -1 деталь б) Обтачка горловины спинки - 1 деталь
2	Продублировать обтачку горловины полочки и обтачку горловины спинки, (прикладывая флизелин клеевой стороной к изнаночной стороне обтачки).
3	Обработать плечевые швы обтачки стачным швом в разутюжку, складывая лицевыми сторонами внутрь, ширина шва 1,0 см.
4	Разутюжить плечевые швы обтачки.
5	Обметать внешний срез обтачки с лицевой стороны от плечевого шва, заходя на строчку обмётывания на 2-2,5 см. Концы строчки заправить внутрь на изнаночную сторону.
6	Обработать плечевые швы полочки и спинки стачным швом в разутюжку, сложить срезы лицевыми сторонами внутрь, уравнивать, делая посадку по спинке шириной шва 1,0 см. Стачать двойной строчкой
7	Обметать плечевые срезы со стороны полочки.
8	Заутюжить плечевые швы в сторону спинки
9	Обработать срез горловины обтачным швом. К срезу горловины блузы приложить обтачку горловины лицевыми сторонами, уравнивая срезы и

	контрольные метки (середина спинки, середина переда, плечевые швы) шириной шва 0,5- 0,7 см.
10	Высекают шов обтачивания в уголке мысика и на вогнутых участках горловины, не доходя до строчки обтачивания на 0,1-0,2 мм.
11	Обтачку отгибают на и заутюживают шов обтачивания на обтачку.
12	Отстрачивают и закрепляют обтачку на 1 мм от шва обтачивания (со стороны обтачки).
13	Заутюживают обтачку с образованием канта шириной 1 мм на изнаночную сторону блузы.
14	Стачивают боковые швы шириной 1 см, подтягивая шов в области рукава
15	Обмётывают боковой шов со стороны переда.
16	Заутюживают боковые швы на спинку, подтягивая шов в области рукава
17	Намечают линию подгиба низа рукава на 1,5 см от среза.
18	Срезы подгибают: первый раз на 0,5 см, второй на 1,0 см и закрепляют строчкой на 0,1-0,2 см от сгиба.
19	Шов подгиба низа рукава приутюживают.
20	Намечают линию подгиба низа блузы на 2,5 см от среза.
21	Срезы подгибают: первый раз на 0,5 см, второй на 2,0 см и закрепляют строчкой на 0,1-0,2 см от сгиба.
22	Шов подгиба блузы приутюживают.
23	Производят чистку изделия. Окончательная влажно-тепловая обработка (ВТО).

Критерии оценки выполнения задания

Для каждого модуля указываются критерии оценок и их максимальный балл. Максимальное количество баллов, которое может получить участник –100 баллов.

Таблица 3 - Распределение баллов по видам работы

Критерии	Шкала оценки		Максимальный балл
	объективные	субъективные	
Модуль 1			
1. Соблюдение заданных основных параметров	10	-	10
2. Обработка плечевых швов	8	2	10
3. Обработка горловины (симметричность, соблюдение ТУ)	8	2	10
4. Обработка боковых швов	8	2	10
5. Обработка низа рукавов	8	2	10
6. Обработка низа изделия	8	2	10
7. Обработка пояса	8	2	10
8. Выполнение ВТО	8	2	10
9. Внешний вид блузы	8	2	10
10. Соблюдение техники безопасности.	8	2	10
Содержание рабочего места			
Всего			100

Таблица 4 - Перечень используемого оборудования и вспомогательных материалов

№п/п	Перечень оборудования на 1-го участника (конкурсная площадка)	Количество
1	Рабочий стол с гладкой поверхностью;	2
2	Стул, регулируемый по высоте	1
3	Промышленная универсальная швейная машина;	1
4	Оверлок промышленный;	1
5	Гладильная доска или гладильный стол	1
6	Парогенератор или утюг;	1
7	Электрическая розетка (1 не менее 60 Вт, 220 W);	1
8	Вешалка-плечики	1
9	Мусорная корзина	2
10	Совок, веник (на несколько участников)	2

Таблица 5- Перечень расходных материалов, инструментов и приспособлений

№	Наименование	Технические характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Количество
1	Хлопчатобумажная ткань светлых тонов	Хлопок 100% Плотность 120 г/м2, Ширина 150 см	Комплект кроя	1
2	Нитки	В цвет ткани, маленькие бобины	Комплект	1
Оборудование и инструменты на каждого участника				
1	Коробочка	Хранение инструментов	Шт.	1
2	Ножницы	Выполнение мелких работ	Шт.	1
3	Портновский мел (обмылок)	Перенос линий	Шт.	1
4	Линейка	Не более 50 см	Шт.	1
5	Сантиметровая лента	Проверка заданных параметров	Шт.	1
6	Иглы для ручных работ	Выполнение ручных работ	Шт.	2
7	Булавки портновские	Выполнение ручных работ	Упаковка	1
8	Катушка ниток	Выполнение ручных работ	Шт.	1
9	Наперсток	Выполнение ручных работ	Шт.	1
10	Приспособление для распарывания	Удаление ненужных стежков и строчек	Шт.	1
11	Колышек	Вывертывание и выправление углов	Шт.	1
12	Проутюжитель	Для выполнения влажно тепловых работ	Шт.	1
13	Фартук, косынка (резинка для длинных волос).	Личная специальная одежда для конкурсанта	Комплект	1
Расходные материалы и оборудование, запрещенные на площадке				
1	Колодки	Утюжительные работы		
2	Приспособления			

Особые условия:

Для каждого участника предусмотрено индивидуальное рабочее место, соответствующие требованиям ОТ и ТБ. Расположение и оснащение рабочих мест производится с учетом особых потребностей инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в соответствии с рекомендациями для различных нозологических групп.

5 Требования охраны труда и техники безопасности

Требования по охране труда перед началом работы:

Перед началом работы портной **должен:**

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
- осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной **должен:**

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом

Требования по охране труда при выполнении ручных работ

При выполнении работ портной обязан:

- работу выполнять согласно технологическому процессу;

- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавок или иголки.

Портному не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной обязан:

- пускать машину плавным нажатием на педаль;
- подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Портной должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иглоу или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;
- ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором портной обязан:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения возгораний;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;
- следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы портной обязан:

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
- вычистить машину;
- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него.

Отключить рабочее освещение.

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством

Требования по охране труда в аварийных ситуациях

При возникновении аварийной ситуации портной обязан:

- остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;
- сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;
- принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

- прекратить работу;
- обесточить электроприборы;
- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;
- в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

- принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;
- обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;
- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

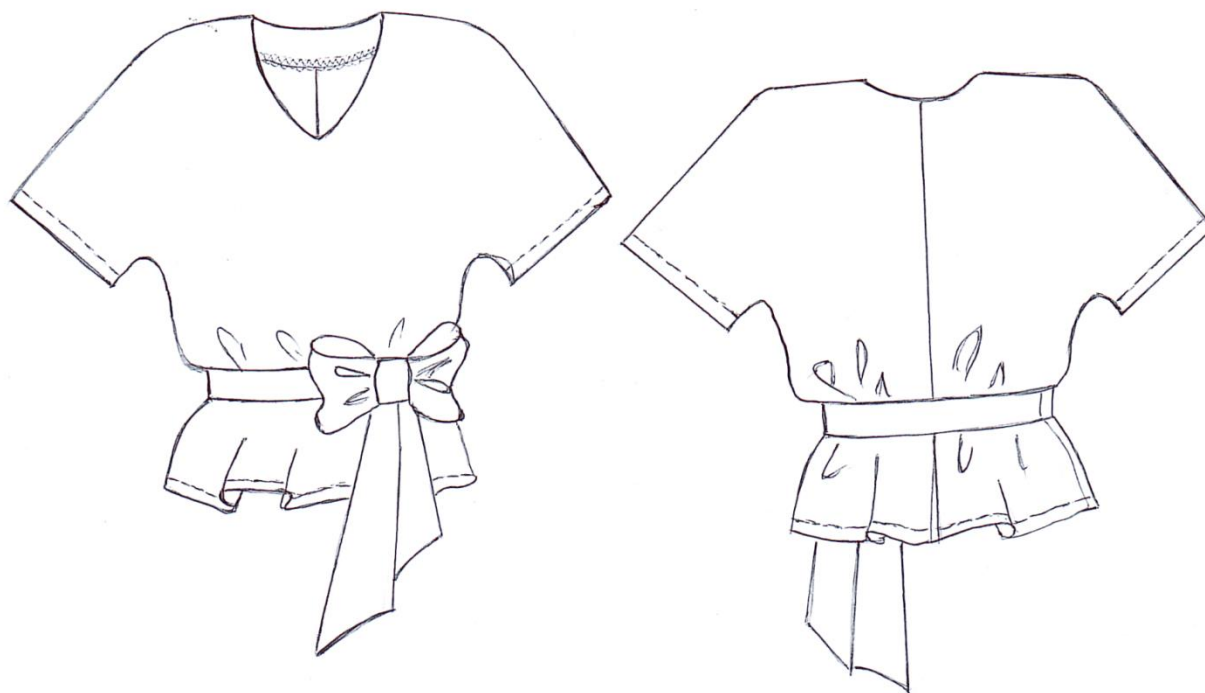
В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

**Протокол инструктажа по технике безопасности
участников конкурса профессионального мастерства**

№ п/п	Ф.И.О.	№ группы	Подпись инструктируемого	Подпись инструктирующего
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				

Технический эксперт _____/

Технический рисунок модели блузки



Описание внешнего вида женской блузы

Женская блуза из хлопчатобумажной ткани, прямого силуэта с цельнокроеными короткими рукавами, съёмным поясом шириной 3,0 см завязывающимся на бант.

Длина блузы по среднему шву спинки – 65,0 см. Горловина имеет «V- образную» форму и обрабатывается обтачкой. Ширина обтачки в готовом виде 4,0 см. Линия плечевого шва длиной 35,0 см.

Низ рукава обрабатывается швом в подгибку с закрытым срезом ширина шва 1,0 см. Низ блузки обрабатывается швом вподгибкус закрытым срезом - ширина шва 2,0 см.

Спецификация деталей кроя женской блузы

№	Наименование деталей	Количество деталей
Основная ткань		
1	Полочка	1 деталь со сгибом
2	Спинка	1 деталь со сгибом
3	Пояс	2 детали
4	Обтачка горловины переда	1 деталь
5	Обтачка горловины спинки	1 деталь
Клеевые материалы (флизелин)		
6	Обтачка горловины полочки (флизелин)	1 деталь
7	Обтачка горловины спинки (флизелин)	1 деталь

Технологическая последовательность обработки женской блузы

№ п/п	Технологическая последовательность обработки блузки
1	Проверить детали кроя: <u>Основная ткань:</u> Полочка -1 деталь Спинка -1 деталь Обтачка горловины полочки -1 деталь Обтачка горловины спинки -1 деталь Пояс – 2 детали <u>Прокладка (флизелин):</u> а) Обтачка горловины полочки -1 деталь б) Обтачка горловины спинки - 1 деталь
2	Продублировать обтачку горловины полочки и обтачку горловины спинки, (прикладывая флизелин клеевой стороной к изнаночной стороне обтачки).
3	Обработать плечевые швы обтачки стачным швом в разутюжку, складывая лицевыми сторонами внутрь, ширина шва 1,0 см.
4	Разутюжить плечевые швы обтачки.
5	Обметать внешний срез обтачки с лицевой стороны от плечевого шва, заходя на строчку обмётывания на 2-2,5 см. Концы строчки заправить внутрь на изнаночную сторону.
6	Обработать плечевые швы полочки и спинки стачным швом в разутюжку, сложить срезы лицевыми сторонами внутрь, уравнивать, делая посадку по спинке шириной шва 1,0 см. Стачать двойной строчкой
7	Обметать плечевые срезы со стороны полочки.
8	Заутюжить плечевые швы в сторону спинки
9	Обработать срез горловины обтачным швом. К срезу горловины блузы приложить обтачку горловины лицевыми сторонами, уравнивая срезы и контрольные метки (середина спинки, середина переда, плечевые швы) шириной шва 0,5- 0,7 см.
10	Высекают шов обтачивания в уголке мысика и на вогнутых участках горловины, не доходя до строчки обтачивания на 0,1-0,2 мм.
11	Обтачку отгибают на и заутюживают шов обтачивания на обтачку.
12	Отстрачивают и закрепляют обтачку на 1 мм от шва обтачивания (со стороны обтачки).
13	Заутюживают обтачку с образованием канта шириной 1 мм на изнаночную сторону блузы.
14	Стачивают боковые швы шириной 1 см, подтягивая шов в области рукава
15	Обмётывают боковой шов со стороны переда.
16	Заутюживают боковые швы на спинку, подтягивая шов в области рукава
17	Намечают линию подгиба низа рукава на 1,5 см от среза.
18	Срезы подгибают: первый раз на 0,5 см, второй на 1,0 см и закрепляют строчкой на 0,1-0,2 см от сгиба.
19	Шов подгиба низа рукава приутюживают.
20	Намечают линию подгиба низа блузы на 2,5 см от среза.
21	Срезы подгибают: первый раз на 0,5 см, второй на 2,0 см и закрепляют строчкой на 0,1-0,2 см от сгиба.
22	Шов подгиба блузы приутюживают.
23	Производят чистку изделия. Окончательная влажно-тепловая обработка (ВТО).

Критерии оценивания по видам работ

Критерии	Шкала оценки		Наивысший балл
	объективные	субъективные	
Модуль 1			
1. Соблюдение заданных основных параметров	10	-	10
2. Обработка плечевых швов	8	2	10
3. Обработка горловины (симметричность, соблюдение ТУ)	8	2	10
4. Обработка боковых швов	8	2	10
5. Обработка низа рукавов	8	2	10
6. Обработка низа изделия	8	2	10
7. Обработка пояса	8	2	10
8. Выполнение ВТО	8	2	10
9. Внешний вид блузы	8	2	10
10. Соблюдение техники безопасности. Содержание рабочего места	8	2	10
Всего			100

Оценочный лист
Изготовление женской блузы

Участник _____

Проверяющие эксперты (ФИО подпись) _____

Максимальное время 5 часов. Фактическое время: _____

Максимальное количество баллов _____

№ п/п	Оценочные параметры	Нет дефектов	Имеются дефекты	Количество баллов
1	Соблюдение заданных основных параметров	10	Направление нити основы не соответствует требованиям - 10	
2	Обработка плечевых швов	10	1.Не соответствие ТУ: не ровная строчка или швы разной ширины– 5 2.Некачественная обмёточная строчка (слёт обмётки, слабина строчки) -5	
3	Обработка горловины (соблюдение ТУ, симметричность.)	10	1.Ширина обтачки не соотв. ТУ - 5 2.Кривая строчка застрачивания – 5 3.Не симметричность горловины -10	
4	Обработка боковых швов	10	1.Не соответствие ТУ: не ровная строчка или швы разной ширины– 5 2.Некачественная обмёточная строчка (слёт обмётки, слабина строчки) -5	
5	Обработка низа рукавов	10	1.Частота стежков не соответствует требованиям ТУ – 5 2.Кривая строчка с лиц стороны изделия- 5	
6	Обработка низа изделия	10	1.Частота стежков не соответствует требованиям ТУ – 5 2.Кривая строчка с лицевой стороны блузы -5	
7	Обработка пояса	10	1.Искривление шва пояса -5 2.Не до конца выправлены уголки пояса или лишне срезан уголок обтачивания - 5	
8	Выполнение ВТО	10	1.Опалы, ласы -10 2. Не приутюжены швы, пролегание швов, замины, складки, отсутствие ВТО -5	
9	Внешний вид блузы	10	1.Неопрятный внешний вид -5 2.Брак на изделии -10	
10	Соблюдение ТБ и содержание рабочего места	10	За каждое нарушение правил снимается - 2 балла	
Максимальное количество баллов		100		

**Сводная ведомость конкурса профессионального мастерства среди обучающихся
ГБПОУ «ГК г. Сызрани» технологического профиля
по профессии 16909 «Портной» группа 16-2 Дата проведения конкурса 10.03.2022 г.
Конкурсное задание: «Изготовление женской блузы»**

№ п/ п	Оценочные параметры	Соблюдение заданных основных параметров	Обработка плечевых швов	Обработка горловины (собл. ТУ, симметричн.)	Обработка боковых швов	Обработка низа рукавов	Обработка низа изделия	Обработка пояса	Выполнение ВТО	Внешний вид блузы	Соблюдение ТБ. Содержание раб. места	Сумма баллов	Место
	(баллы)	(10-0)	(10-0)	(10-0)	(10-0)	(10-0)	(10-0)	(10-0)	(10-0)	(10-0)	(10-0)		
	ФИО участника	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													

Победители конкурса:**I место –****II место –****III место –**

Председатель комиссии (рук. профиля) _____ Чаплыгина Е.Г.

Члены комиссии:

Исп. директор ООО «Округ» в г. Сызрани _____ Куренкова О.И.

Методист _____ Папунина Л.А.

Преподаватель проф. модулей _____ Шароватова С.Б.

Преподаватель проф. модулей _____ Л.З. Голубь

Социальный педагог _____ И.Н. Скударёва

Дата проведения конкурса: