

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»

УТВЕРЖДЕНО

Приказ ГБПОУ «ГК г. Сызрани»
от « 16 » мая 2022г. № 250-о

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ. 01. ПОШИВ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ

адаптированной образовательной программы профессиональной подготовки
по профессии

16909 «Портной»
для обучающихся с ОВЗ

Сызрань 2022 г.

РАССМОТРЕНА

СОГЛАСОВАНО

Предметной цикловой комиссией Исполнительный директор
общеобразовательного, общего, ООО «Округ»

гуманитарного и социально-педагогического

математического и общего естественно-

научного цикла

от «11» мая 2022 г. протокол № 9



О.И.Куренкова

от «11» мая 2022 г.

Составитель: Л.З. Голубь, преподаватель общепрофессиональных дисциплин ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Внутренняя экспертиза (техническая и содержательная): Л.П. Папунина, методист технологического профиля ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Адаптированная рабочая программа учебного (профессионального) модуля Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам по профессии рабочего 16909 Портной для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья с задержкой психического развития, не имеющих основного общего или среднего общего образования (далее - обучающиеся с ОВЗ), разработана на основе:

Профессионального стандарта по профессии Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1051н».

Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ, утвержденные Минобрнауки России от 20.04.2015 № 06-830вн.

Рабочая программа учебного (профессионального) модуля входит в состав образовательной программы профессиональной подготовки по профессии 16909 Портной.

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|-----------|
| 1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля | стр. 3 |
| 2. Структура и содержание профессионального модуля | 6 |
| 3. Условия реализации профессионального модуля | 29 |
| 4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля | 30 |
| 5. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ | 32 |

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ. 01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

Адаптированная рабочая программа профессионального модуля является частью адаптированной образовательной программы профессиональной подготовки обучающихся ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии (АОП ПП) 16909 Портной для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (далее – обучающиеся с ОВЗ) с задержкой психического развития, не имеющих основного общего или среднего общего образования.

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

| | |
|--------------------------------|---|
| Иметь практический опыт | Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах и в ручную с разделением труда и индивидуально. Соблюдать правила безопасности труда. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. |
| Уметь | <ul style="list-style-type: none">– сопоставлять наличие количества деталей кроя бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи на основе паспорта заказа;– классифицировать ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи;– использовать ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи и учитывать их основные свойства;– выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную, в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологической обработки;– выбирать технологическую последовательность обработки изделия;– применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;– пользоваться таблицей режимов и параметров влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды домашнего текстиля и |

| | |
|--------------|--|
| | <p>текстильной галантереи из простых в обработке материалов;</p> <ul style="list-style-type: none"> - осуществлять виды отделок изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов. |
| Знать | <ul style="list-style-type: none"> - наличие количества деталей кроя бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи на основе паспорта заказчика; - классификацию и ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи; - виды и ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи, их основные свойства; - способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при пошиве изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; - технологию изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; - режимы и параметры влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; - способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; - основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, их причины, способы их устранения; - основные виды отделок изделий бытовой и специальной одежды домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов. |

1.2. Количество часов, отводимое на освоение программы профессионального модуля

Всего часов - 1352 часа.

Из них на освоение:

МДК - 524 часа

на освоение практики:

Учебная практика - 612 часов,

Производственная практика - 216 часов.

Самостоятельная работа – 103 часа

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля ПМ 01.

| Коды профессиональных, общих компетенций | Наименования разделов профессионального модуля | Суммарный объем нагрузки, час. | Занятия во взаимодействии с преподавателем, час. | | | | | Самостоятельная работа |
|--|---|--------------------------------|--|-------------------------------------|---------------------------|----------|---|------------------------|
| | | | Обучение по МДК, в час. | | | Практики | | |
| | | | Всего | Лабораторных и практических занятий | Курсовых работ (проектов) | Учебная | Производственная (если предусмотрена рассредоточенная практика) | |
| <i>1</i> | <i>2</i> | <i>3</i> | <i>4</i> | <i>5</i> | <i>6</i> | <i>7</i> | <i>8</i> | <i>9</i> |
| - | ПМ. 01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам | 1136 | 524 | 314 | - | 612 | | 103 |
| - | Производственная практика (по профилю) | 216 | | | | | 216 | |
| | <i>Всего:</i> | 1352 | 524 | 314 | - | 612 | 216 | 103 |

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля ПМ

| Наименование разделов и тем ПМ и МДК | Содержание учебного материала: лабораторные работы, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся | Объем часов |
|--|---|-------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Раздел 1 | Виды работ, применяемых при изготовлении одежды | 44 |
| МДК 01.01 | Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам | |
| Тема 1.1. Организация ручного рабочего места | Содержание | 4 |
| | 1.Ведение. Назначение и классификация одежды. | |
| | 2.Организация рабочего места для ручных работ. | |
| | 3.Инструменты и приспособления для ручных работ. | |
| Тема 1.2. Ручные стежки и строчки. Прямые и косые стежки. Сложные и специальные стежки. | Содержание | 4 |
| | 1.Классификация ручных стежков и строчек. Понятия о стежках, строчках и швах. Признаки, характеризующие качество стежков и строчек. Применение и выполнение ручных стежков. | |
| | 2.Классификация стежков пи строчек с соответствующим ГОСТам, их графическое изображение, технические условия выполнения, применение. | |
| Тема 1.3. ТУ на выполнение работ. Терминология ручных работ. | 3.Простые и сложные ручные стежки и строчки. | 4 |
| | Содержание | |
| | 1.Технические требования к выполнению ручных стежков и строчек | |
| | 2. Терминология ручных работ | |
| Тема 1.4 Машинные стежки и строчки. | Практические занятия | 4 |
| | 1. Разработка инструкционной карты на тему: «Виды ручных стежков и технические требования на их выполнение» | |
| Тема 1.4 Машинные стежки и строчки. | 2.Выполнение ручных стежков и строчек | 4 |
| | Содержание | |
| | 1.Организация машинного рабочего места. Виды приспособлений для машинных работ. | 4 |

| | | |
|---|---|----|
| Классификация машинных швов. | 2.Классификация машинных швов. | |
| | 3.Требования ГОСТа к швам. | |
| | 4. Виды швов: соединительные, краевые, отделочные, их назначение и способы выполнения. | |
| Тема 1.5. Терминология машинных работ. ТУ на выполнение | Содержание | 2 |
| | 1.Терминология, применяемая при выполнении машинных строчек и швов. Технические требования к выполнению машинных строчек и швов | |
| | Практические занятия | 10 |
| | 3.Разработка инструкционной карты на тему: «Соединительные швы» | |
| 4.Разработка инструкционной карты на тему: «Краевые швы» | | |
| | 5.Разработка инструкционной карты на тему: «Отделочные швы» | |
| Тема 1.6. Оборудование ВТО | Содержание | 6 |
| | 1.Назначение и сущность внутрипроцессной и окончательной ВТО изделий. Факторы, влияющие на процесс ВТО. Организация рабочего места для ВТР. Оборудование и приспособления для ВТР | |
| | 2. Операции ВТО, способы их выполнения. Технические требования, предъявляемые к ВТО, применяемая терминология . | |
| | 3. Дефекты при ВТО, их устранение. | |
| | Практическое занятие | 2 |
| | 6.Разработка инструкционной карты на тему: «Виды дефектов при ВТО» | |
| Тема 1.7. Сущность, предъявляемые требования и ТУ на выполнение дублирования деталей | Содержание | 4 |
| | 1.Сущность клеевого метода обработки одежды. Требования, предъявляемые к клеевым материалам. | |
| | 2.Виды и характеристика клеевых материалов. Основные направления в применении клеевых материалов | |
| | 3.Особенности обработки деталей одежды клеевыми прокладочными материалами в зависимости от вида изделия. Способы дублирования прокладками полочек изделия | |

| | | |
|--|--|-----------|
| Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 01. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной и технической литературы. | | 28 |
| Оформление практических работ. Самостоятельное изучение отдельных вопросов МДК 01.01(задание выдается индивидуально). Составление тематических кроссвордов. Разработка инструкционно - технологических карт. | | |
| Тематика внеаудиторной самостоятельной работы: | | |
| | – Разработка схемы: «Классификация и виды ручных стежков, строчек. Назначение». | 2 |
| | – Составление таблицы: «Виды ручных игл, параметры назначение», «Виды напёрстков, параметры назначение». | 1 |
| | Определение по готовым образцам вида стежка, строчки, назначение. | 1 |
| | – Определение по готовым образцам: характер (терминологию) технологической операции. | 2 |
| | – Выполнение тестовых заданий по теме программы: «Технология выполнения ручных стежков и строчек». | 2 |
| | Определение свойств ткани по образцам (технологических, гигиенических). | 2 |
| | – Составление таблицы: «Швы, область применения». Определение по готовым образцам вида шва и схематичное его изображение. | |
| | – Выполнение макетов машинных швов, соблюдая технические условия. Определение по готовым образцам: характер (терминологию) технологической операции. | 2 |
| | – Выполнение тестовых заданий по теме: «Технология выполнения машинных швов». | 2 |
| | – Определение по готовым образцам вида строчек, количество стежков в 1 см и область применения. | 1 |
| | – Определение по готовым образцам ткани дефектов влажно - тепловой обработки, причины возникновения, способ устранения». | 1 |
| | – Подготовка сообщения на тему: «Приспособления для ВТО», «Паровоздушные манекены», «Современное новейшее оборудование для ВТО». | 2 |
| | – Составление по готовым образцам ткани температурного режима ВТО при работе на утюге. | 3 |
| | – Подготовка сообщения на тему: «Виды клеевых материалов, используемых при изготовлении швейных изделий плательно-блузочного ассортимента», «Комбинированное соединение деталей», «Термофиксация деталей». | 7 |
| | – Выполнение тестовых заданий по теме: «Влажнотепловая обработка швейных изделий» | 2 |
| Раздел 2 | Изготовление отдельных деталей и узлов швейных изделий | 86 |
| МДК 01.01 | Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам | |
| Тема 2.1 | Содержание | |
| Обработка клапана | 1.Виды мелких деталей. Обработка клапана обтачным швом. | 3 |
| | 2.Обработка отделочного клапана и соединение его с изделием. | |
| | 3. Особенности обработки краев клапана различными способами. | |
| | Практическое занятие | |
| | 1.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка клапана обтачным швом» | 5 |
| | 2.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка отделочного клапана и соединение его с | |

| | | |
|---|--|---|
| | изделием» | |
| Тема 2.2 Обработка листочки | Содержание | 2 |
| | 1.Обработка листочки с настрочными концами | |
| | 2.Обработка листочки с втачными концами. | 4 |
| | Практическое занятие | |
| 3.Разработка инструкционной карты на тему: Обработка листочки с настрочными концами | 4 | |
| 4.Выполнить обработку листочки с втачными концами | | |
| Тема 2.3 Обработка пат, хлястиков, поясов и шлевок | Содержание | 6 |
| | 1. Последовательность обработки пат, хлястиков, поясов и шлевок. Технические условия на выполнение операций. | |
| Тема 2.4. Обработка вытачек | Содержание | 4 |
| | 1.Виды вытачек. Различие по месту расположения и способам обработки. Требования к выполнению вытачек. | |
| | 2.Обработка неразрезных вытачек, начинающихся от срезов | |
| | 3.Обработка разрезных вытачек | |
| | 4. Обработка неразрезных вытачек на цельной детали | |
| | 5.Обработка разновидностей вытачек (вытачки-складки, подрезы) | |
| | Практические занятия | 6 |
| 5.Разработка инструкционной карты на тему: « Обработка неразрезных вытачек, начинающихся от срезов» | | |
| 6.Разработка инструкционной карты на тему: « Обработка разрезных вытачек, начинающихся от срезов» | 6 | |
| 7.Разработка инструкционной карты на тему: « Обработка неразрезных вытачек на цельной детали» | | |
| Тема 2.5. Обработка кокеток и соединение их с изделием | Содержание | 4 |
| | 1.Разновидности кокеток. | |
| | 2.Соединение неотлетных кокеток с изделием: прямых и овальных кокеток, фигурных и с кантом | |
| | 3.Особенности обработки отлетных кокеток на подкладке и без неё | 6 |
| Практические занятия | | |
| 8.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка прямых кокеток и соединение их с изделием» | | |
| 9. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка фигурных кокеток и соединение их с изделием» | 6 | |

| | | |
|--|---|----|
| | 10.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка отлетных кокеток и соединение их с изделием» | |
| Тема 2.6. Обработка прорезных карманов | Содержание | 10 |
| | 1.Виды карманов, их назначение, деление по месту расположения и по конструкции | |
| | 2. Обработка кармана с клапаном и одной обтачкой | |
| | 3.Обработка кармана в сложную рамку | |
| | 4.Обработка кармана в простую рамку | |
| | 5. Обработка кармана с клапаном и двумя обтачками | |
| | 6.Обработка кармана с листочкой с втачными концами | |
| | 7. Обработка кармана с листочкой с настрочными концами | |
| | Лабораторно-практические занятия | 12 |
| | 11. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка прорезного кармана в простую рамку» | |
| 12.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка прорезного кармана в сложную рамку» | | |
| 13.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка прорезного кармана с клапаном одной обтачкой» | | |
| 14.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка прорезного кармана с клапаном двумя обтачками» | | |
| 15. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами» | | |
| 16.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка прорезного кармана с листочкой с настрочными концами» | | |
| Тема 2.7. Обработка накладных карманов | Содержание | 4 |
| | 1.Виды накладных карманов по форме, по способу обработки верхнего края. Этапы обработки. | |
| | 2.Обработка простого накладного кармана ручным и машинным способами | |
| | 3.Соединение обработанного накладного кармана с изделием ручным способом | |
| | 4.Соединение накладного кармана с изделием отделочной строчкой | |
| | 5.Соединение накладного кармана с изделием стачным швом | |
| | 6. Особенности обработки сложных накладных карманов и соединение их с изделием | |
| | Лабораторно-практические занятия | 10 |
| | 17. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка накладных карманов машинным способом» | |
| | 18. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка накладных карманов ручным способом» | |
| 19. Разработка инструкционной карты на тему: «Соединение накладного кармана с изделием стачным швом» | | |

| | | |
|---|--|------------|
| | 20. Разработка инструкционной карты на тему: «Соединение накладного кармана с изделием отделочной строчкой » | |
| | 21. Разработка инструкционной карты на тему: «Соединение накладного кармана с изделием ручным способом » | |
| Тема 2.8. Обработка карманов в рельефных швах | Содержание | 4 |
| | 1.Разновидности карманов в рельефных швах | |
| | 2.Обработка карман с цельнокроенными припусками на обработку кармана | |
| | 3. Обработка карман с отрезными припусками на обработку кармана | |
| | 4.Особенности изготовления кармана в рельефном шве с отделочной строчкой | |
| 5. Особенности изготовления кармана с листочкой в рельефном шве | | |
| Лабораторно-практические занятия | 22. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка кармана в рельефном шве с цельнокроенными припусками на обработку кармана» | 6 |
| | 23. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка кармана в рельефном шве с отделочной строчкой» | |
| | 24.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка кармана в рельефном шве с листочкой» | |
| | | |
| Раздел 3 | Технология изготовления плечевых швейных изделий | 188 |
| МДК 01.01 | Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам | |
| Тема 3.1 Ассортимент и описание внешнего вида моделей | Содержание | 4 |
| | 1. Ассортимент легкой женской одежды. Платья и платьевые изделия. | |
| | 2. Описание внешнего вида моделей платьев и блузок. | |
| Тема 3.2. Детали кроя платья. | Содержание | 2 |
| | 1.Наименование линий и срезов деталей кроя. Технические условия на выкроенные детали. | |
| Тема 3.3. Обработка срезов, вытачек, подрезов и рельефов | Содержание | 6 |
| | 1.Виды срезов и их обработка. Разновидности вытачек и подрезов. Обработка подрезов. | |
| | 2.Виды рельефов и их разновидности. Последовательность и технические требования на их обработку. | |
| | 3. Виды складок и их разновидности. Последовательность и технические требования на их обработку. | |
| Лабораторно-практические работы | | 10 |
| | 1. Сделать описание внешнего вида предложенных моделей платья и блузки. | |

| | | |
|--|--|---|
| | 2. Разработка инструкционной карты на тему: «Виды срезов и их обработка» | |
| | 3. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка подрезов» | |
| | 4. Разработка инструкционной карты на тему: «Виды рельефов и их разновидности» | |
| | 5. Разработка инструкционной карты на тему: «Виды складок и их разновидности» | |
| Тема 3.4. Отделка изделий | Содержание. | 4 |
| | 1. Обработка сборок. Изготовление буф ручным и машинным способами. Последовательность и технические требования на их выполнение | |
| | 2. Обработка оборок, воланов, рюшей. Последовательность и технические требования на их обработку. Соединение оборок, воланов и рюшей с изделием. | |
| Тема 3.5 Технология изготовления блузок | Содержание | 4 |
| | 1. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Классификация ассортиментных групп изделий одежды. Модели блузок; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Обработка плечевых и боковых срезов Последовательность обработки блузок различных фасонов | |
| | 2. Технология обработки бортов. Способы, технологические приемы обработки срезов деталей изделия. Виды застежек. Способы, технологическая последовательность обработки борта настрочной планкой. Детали кроя. Технические требования к крою. Технические условия при выполнении. Особенности обработки баски и соединение ее с изделием. | |
| | 3. Соединение воротника с горловиной. Способы и технологические приемы обработки воротников. Детали кроя. Технические требования к крою. Технологическая последовательность соединения воротника с горловиной в изделиях с застежкой до верха, в изделиях с отворотом. Способы соединения одинарного воротника с горловиной. Технические условия. | |
| | 4. Обработка капюшона. Соединение с изделием. Детали кроя. Способы и технологические приемы обработки капюшона; соединение с изделием. Технические условия. | |
| | 5. Обработка рукавов и соединение с изделием. Технические требования к крою. Способы, технологическая последовательность обработки застежки вниз у рукава окантовочным швом; в шве. Технологические приемы обработки низа рукавов притачной и отложной манжетой. Последовательность соединения втачных рукавов с проймой. Способы и технологические приемы обработки рукавов объемных форм. Технические условия. | |

| | | |
|--|---|--|
| | <p>6. Окончательная отделка изделия. Способы обработки низа изделия. Окончательная отделка изделий. Требования к качеству.</p> | |
| | <p>Лабораторно-практические работы</p> | |
| | <p>6. Разработка инструкционной карты на тему: «Последовательность обработки оборок»</p> | |
| | <p>7. Разработка инструкционной карты на тему: «Последовательность обработки валанов»</p> | |
| | <p>8. Разработка инструкционной карты на тему: «Особенность и последовательность обработки рюш»</p> | |
| | <p>9. Разработка инструкционной карты на тему: «Соединение оборок и воланов с изделием»</p> | |
| | <p>10. Разработка инструкционной карты на тему: «Соединение рюш с изделием»</p> | |
| | <p>11. Разработка инструкционной карты на тему: «Последовательность отделки тесьмой (кружевом) изделия»</p> | |
| | <p>12. Разработка инструкционной карты на тему: « Обработка одинарных воротников»</p> | |
| | <p>13. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка двойных отложных воротников»</p> | |
| | <p>14. Разработка инструкционной карты на тему: « Способы соединения одинарного воротника с горловиной»</p> | |
| | <p>15. Разработка инструкционной карты на тему: « Способы соединения двойного воротника с горловиной»</p> | |
| | <p>16. Разработка инструкционной карты на тему: Обработка борта отрезным подбортом с прокладкой»</p> | |
| | <p>17. Разработка инструкционной карты на тему: Обработка застежки настрочной планкой»</p> | |
| | <p>18. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка навесных петель»</p> | |
| | <p>19. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка застежки втачными планками»</p> | |
| | <p>20. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка капюшона. Соединение с изделием»</p> | |
| | <p>21. Разработка инструкционной карты на тему: « Обработка низа рукавов с отворотами»</p> | |
| | <p>22. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка низа рукавов притачными замкнутыми манжетами»</p> | |
| | <p>23. Составить технологическую последовательность обработки блузки по эскизу</p> | |
| | <p>24. Составить технологическую последовательность обработки и соединения втачного рукава с проймой»</p> | |
| | <p>25. Составить технологическую последовательность соединения и обработка рукава покроя реглан»</p> | |

| | | |
|---|--|----|
| | 26.Составить технологическую последовательность обработки рукава фонарик и соединение его с проймой» | |
| Тема 3.6 Технология изготовления мужской сорочки | Содержание | 4 |
| | 1. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Модели мужских сорочек. Виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей, линий и срезов. .Последовательность обработки различных фасонов. | |
| | 2.Технология обработки бортов Особенности застежек мужской сорочки | |
| | 3. Соединение воротника с горловиной Особенности и технологические приемы обработки воротников. Детали кроя. Технические требования к крою. Технологическая последовательность соединения воротника с горловиной. | |
| | 4. Обработка рукавов и соединение их с изделием Технические требования к крою. Способы, технологическая последовательность обработки застежки внизу рукава. | |
| | Лабораторно-практические работы | 36 |
| | 27. Составить технологическую последовательность обработки мужской сорочки по эскизу | |
| | 28. Выполнить эскиз модели по описанию внешнего вида мужской сорочки | |
| | 29.Разработка инструкционной карты на тему: «Последовательность обработки буф машинным способом» | |
| | 30. Разработка инструкционной карты на тему: «Последовательность обработки и соединение с основными деталями кокеток» | |
| | 31. Разработка инструкционной карты на тему: «Последовательность обработки и соединение накладного кармана с клапаном с полочкой» | |
| | 32. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка потайной застежки» | |
| | 33.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка бортов в мужской сорочке» | |
| | 34.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка воротника стойка» | |
| | 35. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка отложного воротника на стойке» | |
| | 36.Разработка инструкционной карты на тему: « Соединение воротника с горловиной в мужской сорочке» | |
| | 37.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка застежки низа рукава обработанная окантовочным швом» | |
| | 38.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка застежки низа рукава планками» | |
| | 39.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка манжет» | |

| | | |
|---|---|---|
| | 40.Разработка инструкционной карты на тему: «Соединение рукава с манжетой» | |
| | 41.Разработка инструкционной карты на тему: «Выполнить описание внешнего вида мужской сорочки по эскизу» | |
| | 42.Разработка инструкционной карты на тему: «Заготовка притачной манжеты низа мужской сорочки на эластичной тесме и патами в области боковых швов» | |
| | 43.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка низа мужской сорочки притачной манжетой» | |
| | 44.Разработка инструкционной карты на тему: «Способы обработки низа коротких рукавов» | |
| Тема 3.7 Технология изготовления платья | Содержание | |
| | 1. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Модели платья. Виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей , линий и срезов. Последовательность обработки различных фасонов. | 4 |
| | 2. Соединение лифа с юбкой Детали кроя. Технические требования к крою. Способы и технологические приемы соединения лифа с юбкой накладным и стачным швом. Технические условия. Особенности обработки лифов по типу корсетных изделий. | |
| | 3.Виды застежек в платье. Обработка застежки в боковом шве на линии талии. Способы, технологическая последовательность обработки супатной застежки. Технологическая последовательность обработки застежки обтачками-подбортами. Детали кроя. Технические требования к крою. Технические условия при выполнении. | |
| | 4. Обработка рукавов. Особенности обработки изделий с рукавом покроя реглан; полуреглан; обработка изделий с цельнокроеными рукавами. Детали кроя. Способы и технологические приемы обработки низа рукавов обтачкой, эластичной тесьмой, швом в подгибку с отлетной складкой. Способы, технологическая последовательность обработки застежки внизу рукава на цельной детали. Технические условия. | |
| | 5.Обработка пройм в изделиях без рукавов и горловины в изделиях без воротника. Детали кроя. Способы, технологические приемы обработки. Технические условия. | |
| | Лабораторно-практические работы | |
| 45.Составление технологической последовательности по техническому рисунку или эскизу модели платья | 40 | |
| 46. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Особенности обработки рукава покроя реглан и полуреглан» | | |
| 47. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Особенности обработки | | |

| | | |
|---|--|----------|
| | цельнокроенного рукава» | |
| | 48. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка воротника с лацканами» | |
| | 49. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Застежка в боковом шве потайной молнией» | |
| | 50. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка супатной застежки» | |
| | 51. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка съёмного воротника» | |
| | 52. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка низа рукава манжетом при помощи обтачки» | |
| | 53. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка низа рукава фигурным манжетом с застежкой» | |
| | 54. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка пройм и горловины обтачками» | |
| | 55. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка кармана в простую рамку на подкладке» | |
| | 56. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка кармана в простую рамку с цельнокроеными деталями обтачек и подкладки» | |
| | 57. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка кармана с клапаном и одной обтачкой без подзора» | |
| | 58. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка кармана с листочкой с втачными концами с цельнокроеными деталями подзора и подкладки» | |
| | 59. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка кармана в шве изделия» | |
| | 60. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка гладкого накладного кармана в платье» | |
| | 61. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка и соединение с основной деталью кокеток с кантом, оборкой и кружевом» | |
| | 62. Разработка инструкционной карты на тему: «Соединение с основной деталью кокеток с внутренними углами» | |
| | 63. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка навесных петель» | |
| | 64. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Соединение лифа с юбкой» | |
| Тема 3. 8 Технология изготовления жилета | Содержание | 2 |
| | 1. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Модели жилетов; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Последовательность обработки полочек и спинок | |

| | |
|---|----|
| жилета. Обработка карманов. Технические условия. | |
| Лабораторно-практические работы | |
| 64. Выполнить описание модели по эскизу жилета | |
| 65. Составление технологической последовательности по техническому рисунку или эскизу модели жилета | |
| 66. Выполнить эскиз жилета по описанию модели. | |
| 67. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Заготовка мелких деталей» | |
| 68. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка карманов на полочке жилета» | |
| 69. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка обтачных петель на полочке» | |
| 70. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка бортов и низа полочек жилета» | |
| 71. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка спинки жилета и соединение с полочкой» | 30 |
| 72. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка отложного воротника» | |
| 73. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Соединение воротника с горловиной жилета» | |
| 74. Разработка инструкционной карты на тему: «Особенности обработки спинки из подкладочного материала» | |
| 75. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка пройм обтачками» | |
| 76. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка застежки жилета на молнию» | |
| 77. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Соединение спинки жилета с полочкой по боковым срезам» | |
| 78. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка спинки жилета и соединение с полочкой» | |
| Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 01 Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. Оформление практических работ. Самостоятельное изучение отдельных вопросов МДК01.01 (задание выдается индивидуально). Составление тематических кроссвордов. Разработка инструкционно - технологических карт. | 33 |
| Тематика внеаудиторной самостоятельной работы: – Подготовка докладов на тему: «Классификация ассортиментных групп изделий одежды» «Современное направление моды». | 2 |

| | | |
|--|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - Подготовка сообщения на тему: «Модели лёгкой женской одежды платьено - блузочного ассортимента». - Зарисовка по эскизу модели технического рисунка, деталей кроя с наименованием срезов. - Составление описания внешнего вида модели по эскизу или техническому рисунку. - Составление спецификации деталей кроя с учётом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели. - Определение по готовым образцам способа обработки узла и зарисовка его схематичного изображения. - Составление алгоритма последовательности обработки борта отрезным подбортом. - Составление алгоритма последовательности обработки борта настрочной планкой. - Составление алгоритма последовательности соединения воротника с горловиной. - Составление алгоритма последовательности соединения лифа с юбкой. - Составление алгоритма последовательности обработки изделия с рукавами разных кроев - Составление инструкционно -технологической карты готового образца, предложенного преподавателем. - Выполнение тестовых заданий по темам раздела 3. ПМ.01 Технология изготовления плечевых швейных изделий. | <p>3</p> <p>2</p> <p>1</p> <p>2</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>5</p> |
| Раздел 4 | ПМ01. Технология изготовления поясных швейных изделий. | 66 |
| МДК 01.01 | Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам | |
| Тема 4.1 Технология изготовления юбки | <p>Содержание</p> <p>1. Последовательность обработки юбки. Модели юбок; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Последовательность обработки юбки.</p> <p>2. Обработка шлицы в среднем шве юбки. Детали кроя. Способы, технологические приемы обработки. Технические условия.</p> <p>3. Обработка карманов. Способы, технологические приемы обработки кармана в шве с листочкой. Обработка молодежного кармана «Книжка». Детали кроя. Технические условия.</p> <p>4.Обработка застежки. Технологические приемы обработки застежки в боковом шве или в шве соединения полотнищ юбки. Детали кроя. Технические условия.</p> <p>5. Обработка верхнего среза юбки. Технологическая последовательность обработки верхнего среза юбки корсажной тесьмой; притачным поясом; отложным поясом. Обработка верхнего среза юбки без пояса. Детали кроя. Технические условия.</p> <p>6. Особенности обработки юбки различных фасонов.</p> | 4 |

| | | |
|--|--|----|
| | Лабораторно-практические работы | |
| | 79. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка шлицы в среднем шве юбки» | 25 |
| | 80. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка молодежного кармана» | |
| | 81. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка кармана в шве с листочкой» | |
| | 82. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка сложного объемного накладного кармана» | |
| | 83. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: « Обработка верхнего среза юбки притачным поясом» | |
| | 84. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка верхнего среза юбки обтачкой» | |
| | 85. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка юбки покроя годе» | |
| | 86. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка юбки с фигурной кокеткой» | |
| | 87. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка юбки на подкладке» | |
| | 88. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка юбки объемной формы» | |
| | 89. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Способы обработки низа юбки клеш» | |
| | 90. Составление технологической последовательности обработки по эскизу модели юбки | |
| | 91. Выполнить описание внешнего вида юбки по эскизу модели | |
| | 92. Выполнить зарисовку модели по описанию внешнего вида модели юбки | |
| Тема 4.2 Технология изготовления брюк | Содержание | 4 |
| | 1. Последовательность обработки брюк. Модели брюк; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов. | |
| | 2. Обработка застежки в среднем шве брюк. Технологические приемы обработки застежки в среднем шве брюк. Детали кроя. Технические условия. | |
| | 3. Обработка верхнего среза брюк. Технологическая последовательность обработки верхнего среза брюк притачным поясом, кулиской, эластичной тесьмой. Детали кроя. Технические условия. | |

| | | |
|--|--|----|
| | <p>4.Обработка низа брюк. Обработка низа брюк с двойными манжетами; без манжет; с притачными манжетами.</p> <p>Лабораторно-практические работы</p> <p>93.Разработка инструкционно-технологической карты на тему:«Обработка низа брюк брючной тесьмой»</p> <p>94.Разработка инструкционно-технологической карты на тему:«Обработка низа брюк цельнокроеным отложным манжетом»</p> <p>95. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка низа брюк притачным манжетом на застежку»</p> <p>96. Разработка инструкционно-технологической карты на тему:«Обработка кармана в подкройном бочке»</p> <p>97.Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка кармана в бочке передних половинок брюк»</p> <p>98.Разработка инструкционно-технологической карты на тему:«Обработка заднего прорезного кармана на подкладке»</p> <p>99.Разработка инструкционно-технологической карты на тему:«Обработка верхнего среза брюк притачным поясом»</p> <p>100. Разработка инструкционно-технологической карты на тему:«Обработка верхнего среза брюк кулиской»</p> <p>101. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка верхнего среза брюк эластичной тесьмой»</p> <p>102. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка прорезного кармана на задних половинках брюк в рамку на подкладке»</p> <p>103. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка застежки в брюках в боковом шве планками»</p> <p>104.Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка застежки в среднем шве передних половинок на молнию»</p> <p>105.Составление описания внешнего вида по эскизу модели брюк</p> <p>106. Выполнить эскиз брюк по описанию модели</p> <p>107. Составление технологической последовательности обработки по эскизу модели брюк</p> | 30 |
| <p>Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 01.</p> | <p>Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. Оформление практических работ. Самостоятельное изучение отдельных вопросов МДК 01.01(задание выдается индивидуально). Составление тематических кроссвордов. Разработка инструкционно - технологических карт.</p> | 26 |

| | | |
|--|---|-----------|
| Тематика внеаудиторной самостоятельной работы: | | 2 |
| – Подготовка сообщения на тему: «Модные тенденции юбок и брюк. | | 1 |
| – Виды применяемых материалов при изготовлении поясных изделий». | | 2 |
| – Зарисовка по эскизу модели технического рисунка, деталей кроя с наименованием срезов. | | 1 |
| – Составление описания внешнего вида модели по эскизу или техническому рисунку. | | |
| – Составление спецификации деталей кроя с учётом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели. | | 2 |
| – Определение по готовым образцам способа обработки узла и зарисовка его схематичного изображения. | | 1 |
| – Составление алгоритма последовательности обработки шлицы в среднем шве юбки. | | 2 |
| – Составление алгоритма последовательности обработки накладного кармана «книжка». | | 2 |
| – Составление алгоритма последовательности юбок объемной формы. | | 2 |
| – Составление алгоритма последовательности застежки в переднем шве брюк. | | 2 |
| – Составление алгоритма последовательности низа брюк. | | 2 |
| – Составление алгоритма последовательности обработки верхнего среза брюк. | | |
| – Составление инструкционно -технологической карты готового образца, предложенного преподавателем. | | 5 |
| Выполнение тестовых заданий по темам раздела 4. ПМ.01 Технология изготовления поясных швейных изделий. | | |
| Раздел 5 | Изготовление швейных изделий в условиях ателье | 37 |
| МДК 01.01 | Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам | |
| Тема 5.1 Изготовление одежды в условиях ателье | Содержание | 4 |
| | 1.Последовательность изготовления изделий с примерками. Прием и оформление заказов. Технологические особенности подготовки изделий к примерке. Общие правила и последовательность проведения примерок. Обработка изделия после примерки. Окончательная отделка изделий. | |
| | 2.Изготовление одежды бригадным методом. Сдача готового изделия заказчику. Требования безопасности труда на предприятии. | |
| | Лабораторно-практические работы | 33 |
| | 1.Составление технологической последовательности обработки блузки. | |
| | 2.Составление спецификации деталей кроя с учетом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели блузки. | |
| | 3. Последовательность подготовки и проведение первой примерки по эскизу модели блузки. | |
| 4. Составление технологической последовательности обработки жилета. | | |
| 5. Составление спецификации деталей кроя с учетом направления долевой нити и наименования | | |

| | | |
|--|--|-----------|
| | срезов по эскизу или техническому рисунку модели жилета. | |
| | 6. Последовательность подготовки и проведение первой примерки по эскизу модели жилета. | |
| | 7. Составление технологической последовательности обработки юбки. | |
| | 8. Составление спецификации деталей кроя с учетом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели юбки. | |
| | 9. Последовательность подготовки и проведение первой примерки по эскизу модели юбки. | |
| | 10. Составление технологической последовательности обработки брюк. | |
| | 11. Составление спецификации деталей кроя с учетом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели брюк. | |
| | 12. Последовательность подготовки и проведение первой примерки по эскизу модели брюк. | |
| | 13. Составление технологической последовательности обработки платья. | |
| | 14. Составление спецификации деталей кроя с учетом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели платья. | |
| | 15. Последовательность подготовки и проведение первой примерки по эскизу модели | |
| | 16. Составление технологической последовательности обработки мужской сорочки | |
| | 17. Составление спецификации деталей кроя с учетом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели мужской сорочки. | |
| Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 01. | | |
| Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. Оформление практических работ. Самостоятельное изучение отдельных вопросов МДК 01.01 (задание выдаётся индивидуально). Составление тематических кроссвордов. Разработка инструкционно - технологических карт. | | 16 |
| Тематика внеаудиторной самостоятельной работы: | | |
| – Подготовка сообщения на тему: «Особенности изготовления изделий по индивидуальным заказам с примерками», Составление таблицы: «Примерка, цель, назначение» | | 1 |
| – Определение по готовому образцу сложности изготовления изделия. | | 2 |
| – Составление описания внешнего вида модели по эскизу или техническому рисунку. | | 1 |
| – Заполнение бланка: «Приём и оформление заказов». | | 1 |
| – Подготовка сообщения на тему: «Особенности изготовления изделия бригадным методом и по индивидуальным заказам» | | 1 |
| – Составление последовательности обработки технологических операций модели плечевого изделия, зарисовывая схематичное изображение каждого узла. | | 4 |
| – Составление алгоритма последовательности обработки технологических операций модели поясного изделия, зарисовывая схематичное изображение каждого узла. | | 4 |

| | | |
|-------------------------|--|------------|
| | – Выполнение тестовых заданий по темам раздела 4. ПМ.01 Изготовление швейных изделий в условиях ателье. | 2 |
| | Всего | 524 |
| Учебная практика | <p>Виды работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Техника безопасности и пожарная безопасность в учебных мастерских. Техника безопасности и пожарная безопасность при выполнении ручных и влажно-тепловых работ • Подготовка кроя для выполнения ручных работ с применением ВТР. Выполнение прямых, косых стежков и строчек • Выполнение петлеобразных стежков и строчек с применением ВТР • Выполнение крестообразных, петельных стежков и строчек с применением ВТР • Выполнение пришиванию фурнитуры • Оформление альбома «Ручные стежки и строчки» • Техника безопасности и пожарная безопасность в учебных мастерских. Техника безопасности и пожарная безопасность при выполнении машинных и влажно-тепловых работ • Подготовка деталей кроя для выполнения машинных работ с применением ВТР • Выполнение заправки, регулировки машины. Выполнение машинных строчек, параллельных прямых, овальных, ломанных и закрепок. • Выполнение образцов соединительных швов: стачные, настрочные, накладные, бельевые, шов в замок, в стык. • Выполнение образцов краевых швов: в подгибку, окантовочные, обтачные • Выполнение образцов отделочных швов: складки, рельефы, выточки • Оформление альбома «Машинные швы» | 72 |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Техника безопасности и пожарная безопасность в учебных мастерских. Техника безопасности и пожарная безопасность при выполнении узловой обработки. • Выполнение образцов кокеток • Выполнение образцов планки • Выполнение образцов хлястиков, пат, шлевок • Выполнение образцов пояса • Выполнение образцов щлицы • Оформление альбома «Обработка мелких деталей» • Выполнение образца простого накладного кармана • Выполнение образца сложного накладного кармана • Выполнение образца прорезного кармана в рамку • Выполнение образца прорезного кармана в рамку | 288 |

| | | |
|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> • Выполнение образца прорезного кармана с клапаном • Выполнение образца прорезного кармана с клапаном • Выполнение образца прорезного кармана с листочкой втачными концами • Выполнение образца прорезного кармана с листочкой втачными концами • Выполнение образца прорезного кармана с листочкой настрочными концами • Выполнение образца прорезного кармана с листочкой настрочными концами • Выполнение образца кармана в боковом шве • Выполнение образца кармана с отрезным бочком • Контрольная работа • Выполнение образца обработки горловины без воротника • Выполнение образца плосколежащего воротника • Выполнение образца воротника-стойки • Выполнение образца отложного воротника • Выполнение образца отложного воротника с отрезной стойкой • Выполнение образца отложного воротника с отрезной стойкой • Выполнение образца отложного воротника с цельнокроеной стойкой • Выполнение образца обработки борта п/бортом • Выполнение образца застежки на молнии • Выполнение образца потайной застежки • Выполнение образца одношовного рукава • Выполнение образца притачной манжеты и соединение её с рукавом • Выполнение образца отлетной манжеты на рукаве • Контрольная работа <p>Изготовление спец.одежды: фартука и косынки</p> <ul style="list-style-type: none"> • Детали кроя • Заготовка накладного кармана и соединение его с изделием • Заготовка бретелей и поясов • Обработка верхнего края фартука кокеткой и соединение с бретелью • Обработка оборки и соединение её с низом фартука • Обработка пройм, боковых срезов и соединение фартука с поясами • Обработка срезов косынки. Окончательная отделка изделий. <p>Изготовление женской ночной сорочки</p> <ul style="list-style-type: none"> • Детали кроя • Обработка округлой кокетки рельефными защипами и её осноровка. • Обработка оборки кружевом и соединение её с кокеткой и передом сорочки. • Обработка плечевых срезов. Обработка горловины косой бейкой. | |
|--|--|--|

| | | |
|--|---|------------|
| | <ul style="list-style-type: none"> • Обработка пройм косой бейкой и боковых срезов. • Обработка низа изделия. Окончательная отделка изделия. | |
| | <p>Изготовление юбки</p> <ul style="list-style-type: none"> • Получение деталей кроя. Подготовка к первой примерке. • Обработка вытачек, защипов. Проведение примерки. Обработка боковых. • Обработка среднего среза и обработка шлицы • Обработка застежки-молнии и заготовка пояса. • Обработка верхнего среза поясом и низа изделия. • Обработка низа юбки. Окончательная отделка изделия. Сдача готового изделия на проверку. <p>Изготовление брюк</p> <ul style="list-style-type: none"> • Получение деталей кроя. Подготовка к первой примерке. • Обработка вытачек, защипов. Проведение примерки • Обработка карманов в подкройных бочках • Обработка застежки- молнии • Обработка пояса и мелких деталей • Обработка боковых, шаговых и среднего срезов. • Обработка низа брюк • Окончательная отделка. Сдача готового изделия на проверку <p>Изготовление женского халата</p> <ul style="list-style-type: none"> • Получение деталей кроя. Подготовка к первой примерке. • Обработка вытачек. Проведение примерки. Заготовка мелких деталей (пояса, полодержателей и вешалки) • Обработка накладных карманов и соединение их с полочками • Обработка рельефных, плечевых и боковых швов • Обработка капюшона и соединение его с изделием • Обработка борта и низа изделия • Обработка рукавов • Соединение рукавов с проймами изделия • Окончательная отделка. Сдача готового изделия на проверку. <p>Изготовление женского сарафана</p> <ul style="list-style-type: none"> • Получение деталей кроя. Подготовка к первой примерке. • Проведение примерки. Обработка вытачек. • Обработка карманов в рельефных швах • Обработка плечевых и боковых швов деталей верха и подкладки • Обработка горловины и пройм подкладкой | 180 |

| | | |
|----------------------------------|---|------------|
| | <ul style="list-style-type: none"> • Обработка низа подкладки и верха изделия • Окончательная отделка. Сдача готового изделия на проверку. | |
| | <p>Изготовление жилета на подкладке</p> <ul style="list-style-type: none"> • Получение деталей кроя. Подготовка к первой примерке. • Проведение примерки. Соединение составных частей полочек. • Обработка прорезных карманов на полочках. • Обработка бортов п/бортами • Обработка пройм подкладкой и соединение её по п/бортам • Обработка низа полочек. Заготовка хлястика. • Обработка спинки из деталей верха. • Обработка горловины, пройм и низа спинки подкладкой • Соединение плечевых, боковых срезов спинки и полочек • Настрачивание отделочной строчки. Разметка петель. Выметывание петель • Окончательная отделка готового жилета. Пришивание фурнитуры. • Сдача готового изделия на проверку. | 72 |
| Производственная практика | <p>Виды работ: Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии. Самостоятельное изготовление швейных изделий (ассортиментных групп) по индивидуальным заказам с разделением труда и без разделения труда. Применение полученных знаний, на предприятии при пошиве изделий, предлагаемых работодателем.</p> | 216 |

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Кабинет технологии швейного производства и работы в швейных цехах, оснащенный оборудованием для демонстрации и имитации работ.

Швейная мастерская 5М.

Оснащенные базы практики, в соответствии с основными видами деятельности.

Основные источники:

1. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам/ Учебник для нач.проф. образования/-2-ое изд. Издательский центр «Академия», 2004
2. Амирова Э.К. Пошив изделий по индивидуальным заказам/ Учебник для нач.проф. образования-8-ое изд., стер-М: Изд. центр «Академия», 2013
3. Болотная В.И., Байкова Е.В., Производственное обучение профессии «Портной», рабочая тетрадь в 2 ч.ч.1: учебное пособие для нач.проф. образования-М: Изд.центр «Академия», 2013

Дополнительные источники:

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий/ Учебное пособие.М: Издценр «Академия», 2008
2. Могузова Т.В., Байкова Н.Н., Тулупов Е.В., Стрельцов Е.В. Практикум по производственному обучению профессия «Портной»:учеб.пособие для нач.проф.образования_М: Издательский центр» Академия, 2006

Интернет-ресурсы

1. <http://www.modanews.ru>
2. www.osinka.ru/Sewing/Techniques/

Нормативно-технические источники:

ГОСТ 17037-83 «Изделия швейные. Термины и определения»

ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов».

**4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)**

| Результаты обучения | Основные показатели оценки результата | Формы и методы контроля и оценки |
|--|--|--|
| Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом | Правильность выбора деталей кроя в соответствии с рисунком | -тестирование -устный опрос -наблюдение |
| | Правильность составления описания модели | |
| | Визуальное определение формы деталей кроя, правильность выкраивания; название деталей кроя | |
| Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп | Демонстрация навыков определения волокнистого состава ткани | -устный опрос -тестирование |
| | Правильность определения волокнистого состава ткани и распознавания текстильных пороков | |
| | Демонстрация навыков определения технологических, механических и гигиенических свойств ткани | |
| Обслуживать швейное оборудование и оборудование для ВТО узлов и изделий | Демонстрация навыков работы на современном швейном оборудовании с применением средств малой механизации с соблюдением техники безопасности | - устный опрос - тестирование - наблюдение |
| | Демонстрация навыков работы на утюжильном рабочем месте с соблюдением ТБ и пожарной безопасности | |
| | Демонстрация устранения неполадок в швейных машинах. Регулировка натяжения верхней и нижней нитей | |
| Выполнять поэтапную обработку швейных изделий разного ассортимента на машинах или в ручную с разделением труда и индивидуально | Обоснованный выбор технологической последовательности обработки изделия в соответствии с моделью по разделению труда или индивидуально | - устный опрос - тестирование - наблюдение |
| | Правильность выбора оптимальных способов обработки швейных изделий разных ассортиментных групп | |
| | Демонстрация современных методов обработки швейных изделий | |
| Формировать объемную форму полуфабриката изделий с использованием | Соблюдение технических требований к выполнению операций ВТО | - тестирование - устный опрос |
| | Точность определения необходимого режима ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп | |
| | Демонстрация навыков работы на | |

| | | |
|---|---|--|
| оборудования для ВТО | утюжильном рабочем месте с соблюдением техники безопасности и пожарной безопасности | |
| Соблюдать правила безопасности труда | Соблюдение ТБ и пожарной безопасности, при выполнении различных видов работ | - наблюдение - устный опрос |
| Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией | Правильность выбора технических условий при изготовлении деталей одежды разных ассортиментных групп | - наблюдение - устный опрос - тестирование |
| | Демонстрация навыков работы по оформлению и применению инструкционно-технологических карт | |
| | Демонстрация навыков умения пользоваться нормативной документацией | |

