ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»

СОГЛАСОВАНО	УТВЕРЖДАЮ:
Начальник	Заведующий отделением
Сызранского РПУ	(руководитель профиля)
Филиала ООО «ИК СИБИНТЕК»	ГБПОУ «ГК г. Сызрани»
_____ П. С. Ашмарин	_____В.В. Колосов
«_07_» _июня_____2021 г	«_07_» _июня_____2021
М.П.	М.П.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ
(производственная практика)

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.03 Организация работы подчинённого персонала по осуществлению монтажа, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации (по отраслям)
профессиональный цикл
программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств
(по отраслям)

Сызрань, 2021

Программа производственной практики разработана на основе ФГОС по специальности **15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)**
Разработчики:

Тесленко Ралия Хасановна, преподаватель профессионального модуля
Леонтьев Константин Александрович, преподаватель спец.дисциплин

РАССМОТРЕНА

Предметной (цикловой) комиссией

дисциплин общепрофессионального и профессионального цикла :

Направление «Автоматизация технологических процессов и производств.

Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог»

от « 07 » июня 2021 г. протокол № 10

Председатель ПЦК Тесленко Р.Х.

Содержание

1	Паспорт программы производственной практики	4
2	Производственная практика по профессиональным модулям	7
3	Материально-техническое обеспечение производственной практики	12
	Приложения	
	Индивидуальное задание на период производственной практики по программному модулю ПМ03	13
	Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики по ПМ03	14
	Дневник практики	15

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1. Область применения программы:

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности **15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)**

в части освоения квалификаций:

Техник,

и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

3.4.3. Организовывать монтаж, наладку и техническое обслуживание систем и средств автоматизации

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК03.1	Планировать работы по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации на основе организационно – распорядитедьных документов и требований технической документации
ПК03.2	Организовывать материально – техническое обеспечение работ по по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации
ПК03.3	Разрабатывать инструкции и технологические карты дл выполнения работ подчиненного персонала по монтажу, наладке техническом обслуживании систем и средств автоматизации
ПК03.4	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом
ПК03.5	Контролировать качество работ по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации, выполняемых подчиненным персоналом и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства

2. Цели и задачи производственной практики:

Формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях подготовки к выполнению вида профессиональной деятельности в условиях реального производства.

3. Требования к результатам учебной и производственной практик:

В результате прохождения учебной практики по ВПД обучающийся должен освоить:

ВПД	Код	Наименование профессиональной компетенции
3.4.3. Организовывать монтаж, наладку и техническое обслуживание систем и средств автоматизации	ПК03.1	Планировать работы по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации на основе организационно – распорядитедьных документов и требований технической документации
	ПК03.2	Организовывать материально – техническое обеспечение работ по по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации
	ПК03.3	Разрабатывать инструкции технологические карты для выполнения рабо подчиненного персонала по монтажу, наладке техническом обслуживании систем и средст автоматизации
	ПК03.4	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом
	ПК03.5	Контролировать качество работ по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации, выполняемых подчиненным персоналом и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства

4. Формы контроля:

Производственная практика - дифференцированный зачет.

1. Количество часов на освоение программы производственной практики:

Наименование профессионального модуля	Кол-во часов по учебному плану
ПМ03 Монтаж, наладка и техническое обслуживание систем и средств автоматизации	108 час.

II. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ

1. Результаты освоения программы производственной практики

Результатом освоения программы производственной практики являются сформированные профессиональные компетенции

Наименование профессионального модуля	Код	Наименование профессиональной компетенции
ПМ03 Монтаж, наладка и техническое обслуживание систем и средств автоматизации	ПК03.1	Планировать работы по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации на основе организационно – распорядитедьных документов и требований технической документации
	ПК03.2	Организовывать материально – техническое обеспечение работ по по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации
	ПК03.3	Разрабатывать инструкции технологические карты для выполнения рабо подчиненного персонала по монтажу, наладке техническом обслуживании систем и средст автоматизации
	ПК03.4	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом
	ПК03.5	Контролировать качество работ по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации, выполняемых подчиненным персоналом и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства

2. Содержание производственной практики

код ПК	Учебная практика[1]						Производственная практика[2]				
	Наименование ПК	обеспечивающих	Объем часов	(рассредоточено/ концентрированно) с указанием базы	Уровень освоения	Показатели освоения ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (рассредоточено/концентрированно) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ПК 03.1	Планировать работы по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации на основе организационно – распорядитедьных документов и требований технической документации						1. Общее знакомство с системой автоматизации. Назначение , выполняемые функции	2	2,3	Концентрировнно ООО Завод приборных подшипников ОАО «Авиаагрегат» ОАО «Авиакор»	
							2. Определение состава системы автоматизации	2			
							3. Изучение функциональной схемы системы автоматизации	2			
							4. Анализ требований выполнения монтажных работ системы автоматизации	2			
							5. Основные правила выполнения монтажных работ	2			
							6. Сопоставление монтажной схемы устройств и блоков системы автоматизации	2			
							7. Определение места расположения датчиков, регуляторов и исполнительных механизмов системы автоматизации	2			
							8. Монтажные работы при установке датчиков, регуляторов и исполнительных механизмов системы автоматизации	2			
							9. Схемы подключения датчиков, регуляторов и исполнительных механизмов системы автоматизации	2			

[1] Учебная практика проводится в учебных лабораториях, учебно-производственных мастерских, на учебных полигонах, в учебных хозяйствах, на производственных предприятиях (не предусмотрена)
[2] Показатели освоения ПК прописываются в случае отсутствия производственной практики по ПМ.

								10. Защиты и блокировки системы автоматизации	2			
								11. Изучение подключения управляющего контроллера, , назначение отдельных блоков	2			
								12. Функциональный состав контроллера	2			
								13. Определение обменных сигналов контроллера	2			
								14. Изучение функциональной и принципиальной схемы элементов автоматики	2			
								15. Изучение монтажной схемы элементов автоматики	2			
								16. Изучение технических характеристик и условий эксплуатации элементов автоматики	2			
								17. Сбор исходных данных для проведения ремонт средств автоматизации	2			
								18. Сбор исходных данных для проведения ремонт средств механизации.	2			
								19. Участие в проведении основных этапов проектирования технологических процессов	2			
								20. Участие в разработке в эксплуатационной документации	2			
								21. Внесение изменений в эксплуатационную документацию	2			
								22. Сопровождение монтажа средств и систем автоматизации и механизации	2			
								23. Сопровождение наладки средств и систем автоматизации и механизации				
								24. Сопровождение эксплуатации средств и систем автоматизации и механизации				
								25. Участие в испытаниях и сдаче в эксплуатацию, средств и систем автоматизации и механизации				
								26. Ознакомление с назначением , устройством и характеристиками отдельных блоков САУ	2			
ПК 03.2	Организовывать материально –							27. Сбор и анализ исходных данных для проектирования технических средств систем механизации и автоматизации производств	2			

	техническое обеспечение работ по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации							28. Ознакомление с документацией по наладке оборудования систем автоматизации					
								29. Определение конкретных средств автоматики, участвующих в тех процессе	2	2,3			
								30. Ознакомление с документацией по техническому обслуживанию оборудования систем автоматизации	2				
								31. Организация работ по монтажу систем автоматизации на предприятии	2				
								32. Выбор необходимых технических данных для обоснованного принятия решений по проектированию технических средств автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства	2				
									2				
									2				
								33. Изучение Российского и зарубежного опыта создания автоматизированных и механизированных технологических комплексов механосборочных производств	2	2,3			
								34. Изучение опыта предприятия создания автоматизированных и механизированных технологических комплексов механосборочных производств	2				
ПК03/3	Разрабатывать инструкции и технологические карты для выполнения работ подчиненного персонала по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации							35. Изучение инструкций и технологических карт выполнения работ обслуживающего персонала	2	**2,3**			
								36. Анализ инструкций и технологических карт выполнения работ обслуживающего персонала	2				
								37. Обоснование и внесение изменений в инструкции и технологические карты выполнения работ обслуживающего персонала	2				
								38. Документация, сопровождающая монтажные работы	2	**2**			
								39. Документация регламентирующая монтажные работы	2				
ПК03.4	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом							40. Составление обзоры для заключения договоров со специализированными организациями	2				
								41. Оформлять отчеты и сбор необходимые материалы для заключения договоров со специализированными организациями	2				
								42. Сбор отзывов и необходимые материалы для заключения договоров со специализированными	2				

								организациями				
ПК03.5	Контролировать качество работ по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации, выполняемых подчиненным персоналом и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства							43. Изучение требований охраны труда при наладке, испытании и эксплуатации средств и систем автоматизации и механизации предприятия	2			
								Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ и требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем местепредприятия	2			
								44. Участие в контроле правильности эксплуатации модернизируемых и реконструируемых машин и механизмов систем автоматизации	2			
	Организационная часть							Определение целей и задач практики	3			
								Инструктаж по ТБ	3			
								Трудоустройство на предприятия практики	6			
								Прием зачетов	6			

2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ[3] ПРАКТИКИ

Реализация программы производственной практики предполагает прохождение практики на промышленных предприятиях города или в специализированных мастерских учебных заведений, оборудованных необходимыми средствами автоматизации.

C=RU, OU=Директор, O="ГБПОУ ""
ГК г. Сызрани""", CN=Павел
Салугин, E=gk_szr@samara.edu.ru
00 d6 44 d8 57 59 a0 6e 75
2021-06-15 19:03:48

[3] Указывается в том случае, если производственная практика проводится в учебно-производственных мастерских УПО